

SCHEMA TECNICA

ASPIRATORE INDUSTRIALE RAM OIL T555

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

L'aspiratore industriale **RAM OIL T555** grazie alla capienza del serbatoio liquidi da 500 litri ed il cestello separatore da oltre 70 litri, è la macchina perfetta per aspirare, separare e riutilizzare o smaltire l'olio misto ai trucioli metallici dalle vasche. L'aspirazione è generata da una **turbina a canale laterale**, che garantisce un'ottima velocità di aspirazione. La tramoggia per la raccolta dei trucioli è equipaggiata con cestello metallico per la separazione della parte solida da quella liquida e filtro da 150 micron per una filtrazione più efficace sui particolari metallici. Il **sistema di ribaltamento** e scarico della tramoggia, permette di scaricare il residuo filtrato direttamente dalla macchina, senza la necessità e il rischio di sollevare manualmente il contenitore. Sull'aspiratore sono installati due indicatori di livello elettrici che interrompono il flusso di aspirazione al raggiungimento della capienza massima. Grazie a una **pompa installata esternamente** è possibile svuotare interamente il contenitore dai liquidi aspirati senza lasciare residui e senza nessun ingombro interno, per poter sfruttare l'intera capacità della macchina. L'aspiratore è dotato di un comodo **cestello porta accessori** e di due pratici **ganci di supporto per i tubi**.

**POTENZA**
5,5 kW**CAPACITÀ**
500 Lt

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


UNITÀ FILTRANTE

Il liquido raccolto attraversa un filtro in PPL con un'efficienza di 150µ. Grazie a questo, è possibile separare anche le più piccole particelle solide, rendendo il liquido filtrato adatto per il riutilizzo. Il filtro può essere lavato e reimpiegato facilmente. È anche disponibile un filtro usa e getta in TNT (efficienza 100µ).


CESTELLO PORTA ACCESSORI

Per riporre in modo ordinato gli accessori e averli sempre a portata di mano.


BOCCHETTONE PIVOTTANTE

Garantisce la possibilità di effettuare facilmente ogni movimento. Per muoversi liberamente senza la necessità di spostare l'aspiratore.


TRAMOGGIA

Sopra il capiente contenitore dell'aspiratore è installata una tramoggia ribaltabile. Al suo interno è inserita una griglia, completa di filtro in PPL, che funge da setaccio, separando eventuali residui solidi presenti al suo interno dal liquido in ingresso.


SISTEMA DI SCARICO

Per lo svuotamento del serbatoio l'aspiratore è equipaggiato con una pompa installata esternamente, che permette di sfruttare appieno l'intera capacità del contenitore e garantisce uno svuotamento completo del contenitore, senza lasciare residui.


DUE GANCI DI SUPPORTO PER I TUBI

Per garantire ordine e praticità.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologia	turbina a canale laterale
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	420mBar
Massima portata d'aria	320m3/h
Valvola di sicurezza	incluso
Livello di rumorosità	76dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	7,5HP
Classe di isolamento	F
Tempo di aspirazione	500/110

MACCHINA

Bocca aspirante	50Ø mm
Dimensioni	600 x 1.510mm
Altezza	1.780mm
Peso	350Kg
Capacità liquidi	500
Capacità solidi	70
Tempo di scarico	500/120