

SCHEMA TECNICA

ASPIRATORE INDUSTRIALE RAM OIL 1000 AV

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

L'aspiratore industriale RAM OIL 1000 AV è il più grande e potente aspiratore della linea OIL. Grazie alla pompa a palette, genera una depressione di oltre 800 mBar, in grado di aspirare oli e trucioli con oltre 30 metri di tubo flessibile. Trova largo utilizzo nella pulizia delle vasche dei centri di lavoro, grazie alla velocità di pulizia e di reintegro degli oli lubro-refrigeranti nelle vasche e l'aspirazione di trucioli e di particolari metallici. L'aspiratore industriale RAM OIL 1000 AV della gamma olio e truciolo di Depureco usa per lo svuotamento dei liquidi il sistema "reverse flow". Questo sistema comporta l'eliminazione della manutenzione aggiuntiva e dei rischi derivanti dal bloccaggio delle pompe per il travaso dei liquidi. Il serbatoio di quest'aspirapolvere è equipaggiato con cestello metallico a sgancio rapido che permette di separare la parte solida da quella liquida e con filtro da 150 micron per una filtrazione più efficace sui particolari metallici. Il galleggiante elettronico inserito all'interno del contenitore, interrompe il flusso d'aria al raggiungimento della massima capienza. L'aspiratore è fornito di serie con il kit di accessori per olio perfetto per aspirare sui centri di lavoro. Fornita su richiesta, è possibile inserire una pompa di svuotamento per lo scarico in continuo dei liquidi.



POTENZA
5,5 kW



CAPACITÀ
1.000 Lt

HIGHLIGHTS
UNITÀ ASPIRANTE


L'unità di aspirazione è una pompa a palette con uno speciale sistema di aspirazione che genera una depressione pari a 900 mBar. In questo specifico modello l'unità della pompa è direttamente collegata al motore elettrico. Il sistema è equipaggiato di una valvola di sicurezza che garantisce il lavoro continuativo in completa sicurezza.

UNITÀ FILTRANTE


Il liquido raccolto attraversa un filtro in PPL con un'efficienza di 150µ. Grazie a questo, è possibile separare anche le più piccole particelle solide, rendendo il liquido filtrato adatto per il riutilizzo. Il filtro può essere lavato e reimpiegato facilmente. È anche disponibile un filtro usa e getta in TNT (efficienza 100µ).

INGRESSO DEL MATERIALE


Il materiale aspirato transita attraverso il bocchettone flangiato posto al di sopra del coperchio della griglia per poi venire filtrato al suo interno. Il cestello a sgancio rapido è corredato da un filtro in PPL e funge da setaccio. Il liquido si raccoglie poi all'interno del capiente contenitore, pronto al riutilizzo.

SISTEMA DI SCARICO


L'inversione del flusso dell'aria in uscita della turbina, tramite una leva posizionata sulla pompa, permette di evacuare agevolmente il liquido aspirato. Un pratico innesto posto sul retro della macchina consente l'installazione di una valvola per lo svuotamento ed il controllo del flusso in uscita.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologia	pompa a palette
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	800mBar
Massima portata d'aria	300m ³ /h
Valvola di sicurezza	incluso
Livello di rumorosità	82dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	7,5HP
Classe di isolamento	F
Tempo di aspirazione	1.000220

MACCHINA

Bocca aspirante	50Ø mm
Dimensioni	940 x 1.650mm
Altezza	1.880mm
Peso	460Kg
Capacità liquidi	1.000
Capacità solidi	40
Tipologia di scarico	inversione di flusso
Tempo di scarico	1.000240

ACCESSORI



P09319

SEPARATORE RIBALTABILE CON TESTA CICLONICA (580 LT)

Separatore in robusto acciaio verniciato, sollevabile e ribaltabile con il muletto. Dotato di ciclone capace di abbattere con estrema efficienza il materiale aspirato. Capacità contenitiva massimo 580 Lt