SCHEDA TECNICA

HF 300 ASPIRATORE CENTRALIZZATO

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

HF 300 è la **soluzione ideale** per **raccogliere sfridi, trucioli, polveri** e altri **solidi** su una postazione fissa. Una potente **turbina a canale laterale** posta sulla testa dell'**aspiratore** permette di garantire un'**ottima performance** anche con diversi metri di tubazione. Di serie è previsto un filtro in categoria **Classe M** (efficienza di filtrazione fino a 1 micron) ed un pratico **scuoti filtro**. Su questo modello è possibile installare un filtro differente a seconda dell'applicazione. Sono infatti disponibili **filtri in Teflon** idrorepellenti, **Nomex** che resistono a temperature fino ai 250° C, filtri con trattamento in **PTFE** per le **polveri più difficili.** L'unità può essere dotata di **filtro assoluto H14** su richiesta. Il **materiale raccolto** nel cono di raccolta viene **scaricato automaticamente** ogni volta che viene spento l'aspiratore grazie a una paletta bilanciata posta sul fondo. Su richiesta è anche possibile installare un **quadro elettrico** per la gestione di **comando remoto**, sensore di livello ed altri automatici quando richiesti.

POTENZA
3 kW

SUPERFICIE
24.000 cm2

HIGHLIGHTS

UNITÁ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.

UNITÀ FILTRANTE

La filtrazione è garantita da un filtro in poliestere.
La forma a stella permette il passaggio dell'aria anche quando il filtro è sporco. Il tessuto del filtro è in classe M (BIA | EN 60335-2-69). Questo significa che tutte le particelle fino a 1 micron vengono fermate dal filtro, in modo da proteggere la turbina e l'operatore.

INGRESSO DEL MATERIALE

Il bocchettone d'ingresso tangenziale è progettato per facilitare l'abbattimento del materiale aspirato nel contenitore. Un robusto ciclone metallico saldato dentro la camera di filtrazione permette di ridurre sensibilmente la velocità di ingresso del materiale facendolo cadere all'interno del contenitore. In questo modo si protegge il filtro minimizzando il rischio di intasamento.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologia	turbina a canale laterale
Voltaggio	400V
IP	55
Massimo vuoto	310mBar
Vuoto in continuo	270mBar
Massima portata d'aria	420m3/h
Valvola di sicurezza	incluso
Livello di rumorosità	74dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	4HP
Classe di isolamento	F

FILTRO PRIMARIO

Tipologia	filtro stellare
Classe EN 60335-2-69	Classe M
Media	poliestere
Pulizia filtro	pulizia manuale

MACCHINA

Bocca aspirante	80Ø mm
Dimensioni	1.370 x680mm
Altezza	1.952mm
Peso	150Kg

OPZIONI — MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE

ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

MTF
Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)

NOMEX
Filtro resistente 250° Celsius

PTFE
Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)

PTFE ANT
Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
28.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

OPZIONI — SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI

PSC
Scuotifiltro Pneumatico

SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
3 Cartucce poliestere antistatico
9 m² superficie filtrante

OPZIONI — ALTRE OPZIONI

RC
Controllo remoto 24 V ON/OFF

ACCESSORI

P12392
VALVOLA DI SCARICO A FARFALLA MANUALE Ø 150MM
Valvola di scarico a farfalla manuale in diametro 150 mm

P12392
VALVOLA DI SCARICO A FARFALLA MANUALE Ø 150MM
Valvola di scarico a farfalla manuale in diametro 150 mm