SCHEDA TECNICA

ASPIRATORE INDUSTRIALE TX 550 S ATEX Z22

ASPIRATORI INDUSTRIALI CERTIFICATI ATEX

L'**aspiratore industriale TX 550 S Z22** si distingue per **potenza, manovrabilità e compattezza**. Dotato di una **turbina a canale laterale, certificata ATEX Z22**, è l'ideale per **lavorare in continuo** senza necessità di manutenzione. All'interno dell'aspiratore è presente un filtro ad ampia superficie in **poliestere antistatico** (24.000 cm2), **certificato classe M** con un'**efficienza di filtrazione** pari ad 1 micron. È possibile installare un **filtro differente** a seconda dell'applicazione. L'unità può essere dotata di **filtro assoluto H14** su richiesta. Un capiente **contenitore a sgancio** su ruote **in acciaio AISI 304**, da **65 o 100 Lt**, permette di **svuotare agevolmente il materiale aspirato.**

POTENZA
5,5 kW

SUPERFICIE
24.000 cm2

CAPACITÀ
100 Lt

HIGHLIGHTS

UNITÁ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.

UNITÀ FILTRANTE

La filtrazione è garantita da un filtro in poliestere.
La forma a stella permette di avere un'ampia superficie filtrante in uno spazio compatto e garantisce il passaggio dell'aria anche quando il filtro è sporco. Il tessuto del filtro è in classe M (BIA | EN 60335-2-69). Questo significa che tutte le particelle fino a 1 micron vengono fermate dal filtro, in modo da proteggere la turbina e l'operatore.

SCUOTIFILTRO MANUALE

Su un lato della camera è presente uno scuotifiltro manuale ergonomico che consente di pulire il filtro facilmente e rapidamente, rimuovendo polvere e detriti dalla superficie del filtro. Grazie a questo intelligente sistema di pulizia, l'operatore può continuare a lavorare senza cambiare o lavare il filtro.

CONTENITORE

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivottanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto. Ogni ruota è rinforzata per garantire la massima stabilità durante il movimento.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologia	turbina a canale laterale
Marcatura ATEX	II 3 D Ex htc IIIB T140°C Dc
Voltaggio	400V
IP	65
Vuoto in continuo	400mBar
Massima portata d'aria	320m3/h
Valvola di sicurezza	incluso
Livello di rumorosità	73dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	7,5HP
Classe di isolamento	F

FILTRO PRIMARIO

Tipologia	filtro stellare
Classe EN 60335-2-69	Classe M
Media	poliestere antistatico
Pulizia filtro	pulizia manuale

MACCHINA

Bocca aspirante	70Ø mm
Dimensioni	650 x 1.100mm
Altezza	1.400mm
Peso	150Kg

OPZIONI — MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE

HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822-5)

PTFE ANT
Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

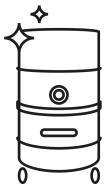
OPZIONI — SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI

PSC
Scuotifiltro Pneumatico

SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
3 cartucce poliestere antistatico
9 m² superficie filtrante

OPZIONI — ALTRE OPZIONI

BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI

P12378

ATEX STARTER KIT Ø 50MM

Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm

P12378

ATEX STARTER KIT Ø 50MM

Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm

P12378

ATEX STARTER KIT Ø 50MM

Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm