

SCHEDA TECNICA

PUMA 18 S

ASPIRATORE INDUSTRIALE

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE AD ALTA POTENZA, ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

Il **Puma 18 S** è un aspiratore industriale della gamma trifase media-grande potenza di Depureco. Monta una soffiante a canale laterale di alta qualità (Made in Italy) doppio stadio in parallelo ad alta depressione garantendo una depressione massima in continuo di **530 mBar**. La valvola rompivuoto di sicurezza è installata di serie. L'ingresso tangenziale insieme al **robusto ciclone** saldato dentro la camera di filtrazione, garantiscono un'ottima efficienza anche con le **polveri più fini**. Il materiale, entrando tangenzialmente, incontra il ciclone e casa dell'attrito generato, perde di velocità cadendo direttamente dentro il **contenitore**. Questo sistema è molto utile per **proteggere il filtro** dal materiale aspirato. Il filtro è in poliestere ad alta grammatura in categoria **Classe M** (certificato dal BIA Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit) con un'efficienza di **filtrazione** di 1 µ. Il filtro può essere personalizzato a seconda della specifica applicazione. Per quest'**aspirapolvere**, sono disponibili **filtri antistatici** per evitare le cariche elettrostatiche, in **NOMEX** per resistere alle alte temperature (fino 250°C), **Teflonati** per lavorare con materiali bagnati e con trattamento in nanotecnologia **PTFE** per lavorare con le **polveri più difficili**. L'**aspiratore industriale PUMA 18 S** è dotato di un **sistema di pulizia del filtro manuale** che grazie ad una pratica leva presente sulla parte superiore dell'aspiratore è possibile **scuotere il filtro** con facilità ed efficacia. Su richiesta è possibile configurare l'aspiratore con un sistema di pulizia automatico del filtro. Nello specifico è possibile scegliere tra pulizia in **controcorrente d'aria**, **scuoti filtro** a pistone **elettropneumatico** o scuoti filtro **elettrico**. Il **modello PUMA 18 S** di Depureco è equipaggiato di un pratico e robusto **contenitore** da 175 Lt, dotato di sistema di sgancio permette di raccogliere il **materiale aspirato** e smaltirlo con praticità. Per facilitare la movimentazione del contenitore sono presenti 4 ruote pivotanti montate su supporti rinforzati al fine di agevolarsene la movimentazione anche quando all'interno sono presenti diversi kg di materiale. Su richiesta è disponibile un kit che permette la movimentazione e scarico del contenitore con il muletto.




POTENZA
 12,5 kW

SUPERFICIE
 45.000 cm²

CAPACITÀ
 175 Lt

HIGHLIGHTS



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante certificata ATEX. Inoltre, per garantire un lavoro sicuro, l'unità è dotata di una valvola di sicurezza che, in caso di ostruzione nella parte aspirante, evita un eventuale surriscaldamento.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro principale è costituito da robusto poliestere antistatico. All'interno del tessuto è presente una rete conduttiva che evita qualsiasi carica elettrostatica. La forma a stella permette di avere un'ampia superficie filtrante in uno spazio compatto e di garantire il passaggio dell'aria anche quando il filtro è sporco. Il tessuto del filtro è in classe M (BIA | EN 60335-2-69). Questo significa che tutte le particelle fino a 1 micron vengono fermate dal filtro, in modo da proteggere la turbina e l'operatore.



INGRESSO DEL MATERIALE

Il bocchettone d'ingresso tangenziale è progettato per facilitare l'abbattimento del materiale aspirato nel contenitore. Un robusto ciclone metallico saldato dentro la camera di filtrazione permette di ridurre sensibilmente la velocità di ingresso del materiale facendolo cadere all'interno del contenitore. In questo modo si protegge il filtro minimizzando il rischio di intasamento.



CONTENITORE

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto. Ogni ruota è rinforzata per garantire la massima stabilità durante il movimento.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologia	turbina a canale laterale
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	530mBar
Massima portata d'aria	720m ³ /h
Valvola di sicurezza	incluso
Livello di rumorosità	74dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	18HP
Classe di isolamento	F

FILTRO PRIMARIO

Tipologia	filtro stellare
Classe EN 60335-2-69	Classe M
Media	poliestere
Pulizia filtro	pulizia manuale

MACCHINA

Bocca aspirante	100Ø mm
Dimensioni	850 x 1.550mm
Altezza	1.980mm
Peso	335Kg
Ciclone conico	incluso

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE


ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822-5)



MTF
Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtro resistente 250° Celsius



PTFE
Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



PTFE ANT
Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI


PSC
Scuotifiltro Pneumatico



SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
3 Cartucce poliestere antistatico
9 m² superficie filtrante

OPZIONI
ALTRE OPZIONI


BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



FKL
Supporto sollevamento per muletto



GFR
Golfari



GRD
Messa a terra



RC
Controllo remoto 24 V ON/OFF

ACCESSORI



P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/70 mm



P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/70 mm



P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/70 mm