SCHEDA TECNICA

PUMA 15 S ASPIRATORE INDUSTRIALE

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE AD ALTA POTENZA

Il **Puma 15 S** è un **aspiratore industriale** della **gamma trifase media-grande potenza** di **Depureco**. Monta una **soffiante a canale laterale di alta qualit**à (Made in Italy) doppio stadio in parallelo ad alta depressione garantendo una depressione massima in continuo di **440 mBar**. La valvola rompivuoto di sicurezza è installata di serie. L'**ingresso tangenziale** insieme al **robusto ciclone** saldato dentro la camera di filtrazione, garantiscono un'**ottima efficienza** anche con le **polveri più fini**. Il materiale, entrando tangenzialmente, incontra il ciclone e casa dell'attrito generato, perde di velocità cadendo direttamente dentro il **contenitore**. Questo sistema è molto utile per **proteggere il filtro** dal materiale aspirato. Il filtro è in poliestere ad alta grammatura in categoria **Classe M** (certificato dal BIA Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit) con un'**efficienza di filtrazione** di 1 µ. Il filtro può essere personalizzato a seconda della specifica applicazione. Per quest'**aspirapolvere**, sono disponibili **filtri antistatici** per evitare le cariche elettrostatiche, in **NOMEX** per resistere alle alte temperature (fino 250°C), **Teflonati** per lavorare con materiali bagnati e con trattamento in nanotecnologia **PTFE** per lavorare con le **polveri più difficili**. L'**aspiratore industriale PUMA 15 S** è dotato di un **sistema di pulizia del filtro manuale** che grazie ad una pratica leva presente sulla parte superiore dell'aspiratore è possibile **scuotere il filtro** con facilità ed efficacia. Su richiesta è possibile configurare l'aspiratore con un sistema di pulizia automatico del filtro. Nello specifico è possibile scegliere tra pulizia in **controcorrente d'aria**, **scuoti filtro** a pistone **elettropneumatico** o scuoti filtro **elettrico**. **Il modello PUMA 15 S** di **Depureco** è equipaggiato di un pratico e robusto **contenitore** da 175 Lt, dotato di sistema di sgancio permette di raccogliere il **materiale aspirato** e smaltirlo con praticità. Per facilitare la movimentazione del contenitore sono presenti 4 ruote pivotanti montate su supporti rinforzati al fine di agevolarsene la movimentazione anche quando all'interno sono presenti diversi kg di materiale. Su richiesta è disponibile un kit che permette la movimentazione e scarico del contenitore con il muletto.

POTENZA
11 kW

SUPERFICIE
45.000 cm2

CAPACITÀ
175 Lt

HIGHLIGHTS

UNITÁ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.

UNITÀ FILTRANTE

La filtrazione è garantita da un filtro in poliestere. La forma a stella permette il passaggio dell'aria anche quando il filtro è sporco. Il tessuto del filtro è in classe M (BIA | EN 60335-2-69). Questo significa che tutte le particelle fino a 1 micron vengono fermate dal filtro, in modo da proteggere la turbina e l'operatore.

INGRESSO DI ASPIRAZIONE

Il bocchettone d'ingresso tangenziale è progettato per facilitare l'abbattimento del materiale aspirato nel contenitore. Un robusto ciclone metallico saldato dentro la camera di filtrazione permette di ridurre sensibilmente la velocità di ingresso del materiale facendolo cadere all'interno del contenitore. In questo modo si protegge il filtro minimizzando il rischio di intasamento

CONTENITORE

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivottanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto. Ogni ruota è rinforzata per garantire la massima stabilità durante il movimento..

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologia	turbina a canale laterale
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	440mBar
Massima portata d'aria	550m3/h
Valvola di sicurezza	incluso
Livello di rumorosità	74dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	15HP
Classe di isolamento	F

FILTRO PRIMARIO

Tipologia	filtro stellare
Classe EN 60335-2-69	Classe M
Media	poliestere
Pulizia filtro	pulizia manuale

MACCHINA

Bocca aspirante	100Ø mm
Dimensioni	850 x 1.550mm
Altezza	1.980mm
Peso	310Kg
Ciclone conico	incluso

OPZIONI — MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE

ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

MTF
Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)

NOMEX
Filtro resistente 250° Celsius

PTFE
Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)

PTFE ANT
Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

OPZIONI — SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI

COM
Compressore a bordo
Compressore montato su carenatura posteriore

PSC
Scuotifiltro Pneumatico

SE
Scuotifiltro Elettrico

SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
3 cartucce poliestere antistatico
9 m² superficie filtrante

OPZIONI — ALTRE OPZIONI

BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304

GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

FKL
Supporto sollevamento per muletto

GFR
Golfari

GRD
Messa a terra

RC
Controllo remoto 24 V ON/OFF

ACCESSORI

P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/70 mm

P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/70 mm