SCHEDA TECNICA

RAM OIL 250 T ASPIRATORE INDUSTRIALE

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

L' **aspiratore industriale RAM OIL 250 T** grazie alla capienza del **serbatoio** liquidi da 250 litri ed il **cestello separatore** da oltre 70 litri, è la **macchina perfetta** per aspirare**, separare** e riutilizzare o smaltire l'**olio misto** ai **trucioli metallici** dalle vasche. L' **aspiratore industriale RAM OIL 250 T** della **gamma olio e truciolo** di **Depureco** sono equipaggiati di serie con una **pompa** da 60 lt/min, per lo **svuotamento dei liquidi filtrati**; questa operazione permette di **aspirare liquidi** e morchie e allo stesso tempo **scaricare liquidi** emulsionati filtrati. L'**aspirazione professionale** viene generata da una **soffiante a canale laterale**, che garantisce un'ottima **velocità di aspirazione**. La **tramoggia** per la **raccolta dei trucioli** è equipaggiata con **cestello metallico** per la **separazione** della parte **solida** da quella **liquid**a e filtro da 150 micron per una **filtrazione più efficace** sui particolari metallici. Il sistema di ribaltamento e scarico della tramoggia, permette di **scaricare il residuo filtrato** direttamente dalla macchina, senza la necessità e il rischio di sollevare manualmente il **contenitore**. Su quest'**aspirapolvere** sono installati due **indicatori di livello** elettrici che interrompono il flusso di aspirazione al raggiungimento della capienza massima.

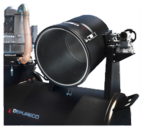
POTENZA
3 kW

CAPACITÀ
250 Lt

HIGHLIGHTS

UNITÁ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



TRAMOGGIA

Sopra il capiente contenitore dell'aspiratore è installata una tramoggia ribaltabile. Al suo interno è inserita una griglia, completa di filtro in PPL, che funge da setaccio, separando eventuali residui solidi presenti al suo interno dal liquido in ingresso

UNITÀ FILTRANTE

Il liquido raccolto attraversa un filtro in PPL con un efficienza di 150µ. Grazie a questo, è possibile separare anche le più piccole particelle solide, rendendo il liquido filtrato adatto per il riutilizzo. Il filtro può essere lavato e reimpiegato facilmente. È anche disponibile un filtro usa e getta in TNT (efficienza 100µ).

SISTEMA DI SCARICO

Per lo svuotamento del serbatoio l'aspiratore è equipaggiato con una pompa . Il sensore di livello della pompa interrompe automaticamente l'aspirazione al raggiungimento della capienza massima ed allo stesso modo comanda l'interruzione dell'operazione di svuotamento una volta raggiunto il livello minimo.

BOCCHETTONE PIVOTTANTE

Garantisce la possibilità di effettuare facilmente ogni movimento. Per muoversi liberamente senza la necessità di spostare l'aspiratore.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologia	turbina a canale laterale
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	260mBar
Massima portata d'aria	320m3/h
Valvola di sicurezza	inclusa
Livello di rumorosità	72dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	4HP
Classe di isolamento	F
Tempo di aspirazione	250Lt/52

MACCHINA

Bocca aspirante	50Ø mm
Dimensioni	850 X 1.550mm
Altezza	1.780mm
Peso	240Kg
Capacità liquidi	250
Capacità solidi	70
Tempo di scarico	250 Lt/100