SCHEDA TECNICA

RAM OIL 1000 AV ASPIRATEUR INDUSTRIEL

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

L' **aspirateur industriel RAM OIL 1000 AV** est l'aspirateur le plus grand et le **plus puissant de la ligne OIL**. Grâce à la **pompe** à aubes, qui génère une **dépression** de plus de 800 mBar, il est capable d'**aspirer les huiles et copeaux** avec plus de 30 mètres de tuyau flexible. Il est largement utilisé dans le nettoyage des cuves des **centres d'usinage** grâce à la **vitesse de nettoyage,** de réintégration des **huiles lubrifiantes-réfrigérantes** dans les cuves et de l'**aspiration des copeaux** et des pièces **métalliques.** L'**aspirateur industriel RAM OIL 1000 AV** de la **gamme huile and copeaux** de **Depureco** utilise le système « reverse flow » pour **vider les liquides**. Ce système élimine la maintenance supplémentaire et les risques liés au blocage des pompes pour le transvasement des liquides. Le **réservoir** de cet **aspirateur** est équipé d'un **panier métallique** à décrochage rapide qui permet de **séparer** la partie **solide** de la partie **liquide** et d'un filtre de 150 microns pour une **filtration plus efficace** sur les pièces métalliques. Le flotteur électronique inséré à l'intérieur du **conteneur** arrête le flux d'air lorsqu'il atteint la capacité maximale. L'**aspirateur** est fourni de série avec le kit d'accessoires pour l'huile, parfait pour passer l'aspirateur sur les **centres d'usinage**. Fournie sur demande, il est possible d'insérer une pompe de vidange pour l'**évacuation continue des liquides**.

POTENZA
5,5 kW

CAPACITÀ
1.000 Lt

HIGHLIGHTS

UNITE ASPIRANTE

L'unité aspirante est une pompe à palettes avec un système spécial d'aspiration qui arrive à générer une dépression de 900 mbar. Dans ce modèle spécifique, la pompe est directement couplée au moteur électrique. Le système est équipé d'une soupape de sécurité qui assure un travail continu en complète sécurité.

ENTREE DU MATERIEL

La matériel passe à travers d'une bouche d'aspiration frontale sur la fermeture du panier métallique. La cuve à lâcher est équipée d'un filtre en polypropylène est a la fonction d'un tamis. Les liquides sont après récoltés dans le grand réservoir, prêt pour l'éventuel recyclage.

UNITE FILTRANTE

Le liquide aspiré peut être filtré à travers d'un filtre en nylon avec une efficience de 150 micron. Grâce à ce système, il est possible de séparer aussi des petits copeaux d'huile et recycler les lubrifiants. Le filtre peut être lavé et réutilisé facilement.

SYSTEME DE VIDANGE

En utilisant l'inversion du flux de la turbine, qui peut être activé grâce à une manette placée sur la pompe, le liquide aspiré peut être facilement vidangé. Un bouchon sur la partie arrière de la machine permet à l'opérateur d'attacher un flexible pour vidanger et contrôler le flux en sortie.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologia	pompe à palettes
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	800mBar
Massima portata d'aria	300m3/h
Valvola di sicurezza	inclus
Livello di rumorosità	82dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	7,5HP
Classe di isolamento	F
Tempo di aspirazione	1.000220

MACCHINA

Bocca aspirante	50Ø mm
Dimensioni	940 x 1.650mm
Altezza	1.880mm
Peso	460Kg
Capacità liquidi	1.000
Capacità solidi	40
Tipologia di scarico	inversione di flusso
Tempo di scarico	1.000240

ACCESSORI

P09319

SEPARATORE RIBALTABILE CON TESTA CICLONICA (580 LT)

Separatore in robusto acciaio verniciato, sollevabile e ribaltabile con il muletto. Dotato di ciclone capace di abbattere con estrema efficienza il materiale aspirato. Capacità contenitiva massimo 580 Lt