

SCHEDA TECNICA

RAM OIL 1000

ASPIRADOR INDUSTRIAL

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

El aspirador industrial RAM OIL 1000, gracias a la capacidad del depósito de 1000 litros, se emplea ampliamente en la limpieza de los recipientes de los centros de trabajo, gracias a la velocidad de limpieza y de reintegración de los aceites lubricantes/refrigerantes en los recipientes y la aspiración de virutas y de elementos metálicos. El aspirador industrial RAM OIL 1000 de la gama aceite y virutas de Depureco utiliza para vaciar los líquidos el sistema "reverse flow". Este sistema comporta la eliminación del mantenimiento adicional y de los riesgos derivados del bloqueo de las bombas para el trasvase de los líquidos. La aspiración profesional es generada por un soplador de canal lateral, que garantiza una óptima velocidad de aspiración y de re-introducción de los líquidos. En el contenedor de este aspirador hay una cesta metálica con sistema de desenganche rápido que permite separar la parte sólida de la parte líquida; el filtro de 150 micrones garantiza una filtración más eficaz para los componentes metálicos. El flotador eléctrico montado dentro del contenedor interrumpe el flujo de aire al alcanzarse la máxima capacidad. El aspirador se suministra de serie con el kit de accesorios para aceite perfecto para aspirar en los centros de trabajo. Suministrada bajo pedido, se puede montar una bomba de vaciado para la descarga ininterrumpida de los líquidos.



POTENZA
5,5 kW



CAPACITÀ
1.000 Lt

HIGHLIGHTS

UNIDAD DE SUCCION

La unidad de succión es una turbina SIEMENS con acoplamiento directo entre motor y rotor. Está equipada con una válvula de seguridad para garantizar un trabajo continuo y seguro, sin mantenimiento.


BOCA DE ASPIRACION

El material pasa a través de la boca de aspiración frontal localizada por encima del contenedor metálico. Líquidos y virutas metálicas pueden ser fácilmente filtrados al interior del aspirador.


FILTRO EN NYLON

El líquido aspirado puede ser filtrado con un filtro en nylon con una eficiencia de 150 micrón. Gracias a esto, es posible separar también pequeños detritos del aceite y reciclar el lubricante. El filtro puede ser lavado y reutilizado. Es posible también utilizar un filtro de desecho con una eficiencia de 100 micrón.


SISTEMA DE DESCARGA

La descarga se realiza con un sistema dedicado que utiliza el aire de descarga de a turbina. Encima del aspirador hay una palanca ergonómica que permite pasar desde modo aspiración a modo soplador en un segundo. Utilizando el aire de escape la operación de descarga esta garantizada aun si hay algunos detritos en el líquido.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologia	turbina a canal lateral
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	420mBar
Massima portata d'aria	320m3/h
Valvola di sicurezza	includo
Livello di rumorosità	76dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	7,5HP
Classe di isolamento	F
Tempo di aspirazione	1.000200

MACCHINA

Bocca aspirante	50Ø mm
Dimensioni	950 x 1.850mm
Altezza	2.450mm
Peso	250Kg
Capacità liquidi	1.000
Capacità solidi	40
Tipologia di scarico	inversione di flusso
Tempo di scarico	1.000200

OPZIONI

ALTRE OPZIONI



PUMP

Pompa per scarico in continuo
Pompa immersa per scarico in continuo