

SCHEDA TECNICA

INDUSTRIESAUGER RAM OIL T555

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

Der **Industriesauger RAM OIL T555** mit seinem 500 Liter fassenden Flüssigkeitstank und dem 70 Liter fassenden Abscheidkorb ist die perfekte Maschine zum Aufsaugen, Abscheiden und Wiederverwenden oder Entsorgen von mit Metallspänen vermischtem Öl aus Tanks. Die Absaugung erfolgt über einen Seitenkanalverdichter, die eine hervorragende Absauggeschwindigkeit garantiert. Der Trichter zum Auffangen der Späne ist mit einem Metallkorb zum Trennen der festen von den flüssigen Bestandteilen und einem **150-Mikron-Filter** für eine effektivere Filtration der Metallteile ausgestattet. Das System zum Kippen und Entladen des Trichters ermöglicht es, die gefilterten Rückstände direkt aus der Maschine zu entleeren, ohne dass der Behälter manuell angehoben werden muss und ohne Risiko. **Am Industriesauger sind zwei elektrische Füllstandsanzeigen** installiert, die den Saugstrom unterbrechen, wenn die maximale Kapazität erreicht ist. Dank einer extern installierten Pumpe kann der Behälter vollständig und ohne Rückstände von den angesaugten Flüssigkeiten entleert werden, so dass die volle Kapazität des Geräts genutzt werden kann. Die Absauganlage ist **mit einem praktischen Zubehörkorb und zwei praktischen Schlauchaufnahmehaken** ausgestattet.



POTENZA
5,5 kW



CAPACITÀ
500 Lt

HIGHLIGHTS

ANTRIEB

Wir verwenden einen Seitenkanalverdichter Fabr. Siemens mit unmittelbarer Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Ferner, um sichere Arbeit zu gewährleisten, ist die Einheit mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, welches den wartungsfreien Betrieb erlaubt.


TRICHTER

Der RAM OIL 500T und RAM OIL T555 sind mit einem Vortrichter zum Sammeln von Spänen ausgestattet, der die Feststoffe von den Flüssigkeiten trennt. Im Inneren ist es möglich, einen Nylonfilter einzusetzen, um die Effizienz der Filtration zu erhöhen. Der Trichter kann mit einer Kurbel leicht nach unten gedreht werden. Auf diese Weise ist es möglich, die Feststoffe direkt in einen externen Behälter zu leiten.


NYLONFILTER

Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150µ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100µ erhältlich.


PUMPE EXTERN ANGEORDNET

Die Pumpe nimmt keinen Platz im Behälter mehr ein und es wird somit die gesamte Kapazität des Industriesaugers ausgenutzt. Dies erleichtert ein rückstandsfreies Entleeren des Behälters.


ROTIERENDER SAUGSTUTZEN

Dieser garantiert die Möglichkeit, jede Bewegung problemlos auszuführen. Auf diese Weise ist es nicht erforderlich, den Industriesauger zu bewegen.


ZUBEHÖRKORB

Es dient dazu, das Zubehör geordnet aufzubewahren und immer griffbereit zu haben.


ZWEI HAKEN ZUR AUFNAHME DER SCHLÄUCHE

Um alles aufgeräumter und leicht zugänglich zu machen.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologia	seitenkanalverdichter
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	420mBar
Massima portata d'aria	320m3/h
Valvola di sicurezza	serienmäßig
Livello di rumorosità	76dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	7,5HP
Classe di isolamento	F
Tempo di aspirazione	500/110

MACCHINA

Bocca aspirante	50Ø mm
Dimensioni	600 x 1.510mm
Altezza	1.780mm
Peso	350Kg
Capacità liquidi	500
Capacità solidi	70
Tempo di scarico	500/120