

## SCHEMA TECNICA

# INDUSTRIESAUGER RAM OIL 1000 AV

## ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

RAM OIL 1000 AV ist der **größte und leistungsstärkste Sauger der Baureihe OIL**. Seine Flügelradpumpe erzeugt einen Unterdruck **von mehr als 800 mbar**, wodurch er über **einen mehr als 30 m langen Schlauch Öl ansaugen kann**. Er wird aufgrund seiner **Ansauggeschwindigkeit, der Rückführung der Kühlschmiermittel in die Wannen und der Abscheidung der Späne und Metallpartikel in großem Umfang zum Reinigen der Auffangwannen von Bearbeitungszentren eingesetzt**. Depureco setzt zum Leeren der Flüssigkeiten das **Reverse Flow System ein**. Mit diesem **System werden die zusätzlichen Wartungsarbeiten und die mit dem Blockieren der Pumpe zum Umfüllen der Flüssigkeiten verbundenen Risiken eliminiert**. In dem Behälter befinden sich ein **Metallkorb** mit Schnellkupplung, mit dessen Hilfe der feste Anteil vom flüssigen getrennt wird, und ein **150 µ-Filter** für eine wirksame Abscheidung der **Metallpartikel**. Der elektronische Schwimmer im Behälter unterbricht den Luftstrom, wenn der **maximale Füllstand erreicht ist**. Zur Standardausstattung des Saugers gehört das Zubehörpaket für Öl, wodurch er **hervorragend zum Absaugen von Bearbeitungszentren geeignet ist**. Auf Anfrage kann eine Entleerungspumpe zum unterbrechungsfreien **Abpumpen der Flüssigkeiten eingebaut werden**.



**POTENZA**  
5,5 kW



**CAPACITÀ**  
1.000 Lt

## HIGHLIGHTS

### ANTRIEB - DREHSCHIEBERPUMPE



Wir verwenden eine in Italien hergestellte Drehschieberpumpe mit einem speziellen Absaugssystem. Der maximale erreichbare Unterdruck ist 900mbars. In diesem besonderen Modell ist die Pumpe direkt mit dem elektrischen Motor verbunden. Das System ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet um sicheres kontinuierliches Betrieb zu gewährleisten.

### ANSAUGÖFFNUNG



Das Material gelangt über die auf dem Deckel befindlichen Ansaugöffnung in den Spänekorb. Hier wird die Flüssigkeit von Feststoff getrennt und gefiltert.

### NYLONFILTER



Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150µ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100µ erhältlich.



## DATI TECNICI

### MOTORE

Tipologia	Drehschieberpumpe
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	800mBar
Massima portata d'aria	300m3/h
Valvola di sicurezza	serienmäßig
Livello di rumorosità	82dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	7,5HP
Classe di isolamento	F
Tempo di aspirazione	1.000220

### MACCHINA

Bocca aspirante	50Ø mm
Dimensioni	940 x 1.650mm
Altezza	1.880mm
Peso	460Kg
Capacità liquidi	1.000
Capacità solidi	40
Tipologia di scarico	inversione di flusso
Tempo di scarico	1.000240

## ACCESSORI



### **P09319**

#### **SEPARATORE RIBALTABILE CON TESTA CICLONICA (580 LT)**

Separatore in robusto acciaio verniciato, sollevabile e ribaltabile con il muletto. Dotato di ciclone capace di abbattere con estrema efficienza il materiale aspirato. Capacità contenitiva massimo 580 Lt