SCHEDA TECNICA

# INDUSTRIESAUGER CLEAN AIR 800

## ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

Die **Filtereinheit CLEAN AIR 800** wurde zum Reinigen der Luft in der Arbeitsumgebung entwickelt und **scheidet das Öl ab, das dann recycelt werden kann**. Er kann z. B. für folgende Anwendungen eingesetzt werden: Drehmaschinen für verschiedene **Anwendungen, Schleif-, Fräs- und Hobelmaschinen, Kalt-Druckmaschinen, Vernebler für pflanzliche Öle und Druckmaschinen** (Druckfarbennebel). Das gefilterte Öl wird im unteren Teil des Abscheiders aufgefangen und verlässt ihn dann durch den Ablassstutzen. Der Abscheider **CLEAN AIR 800** ist extrem **kompakt und platzsparend**, da das elektrische Gebläse in seinem Inneren angeordnet ist. Aufgrund dieser Anordnung kann er auf leichte Weise an alle Werkzeugmaschinen angepasst werden. Die **Filterleistung wird** durch einen speziellen Einsatz mit einer sehr **großen Filterfläche gewährleistet** (vom IFA-BGIA zertifiziert, **Klasse „M“**, Leistung 98 %, DIN 60335-2), der von einer regenerierbaren Koaleszenz-Matte umgeben ist. Die Kombination der beiden Komponenten fängt die verbleibenden Mikronebel ab, wodurch die Wartungsabstände sehr lang sind und die Filter seltener ausgewechselt werden müssen. **Mit dem doppelten Kühlschmiermittel-Entleerungssystem** ist ein **optimales und effektives Ablassen** in jeder **Situation garantiert.**

**POTENZA**
0,37 kW

**SUPERFICIE**
60.000 cm2

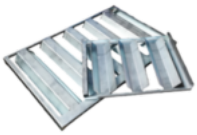
## HIGHLIGHTS

### ROTOR

Das Laufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln wurde speziell konzipiert, um eine starke zusammentreibende Kraft auszuüben, um langfristig etwaige Balancefehler oder Schwingungen zu vermeiden, und um den Luftstrom leise ins Innere des Abscheiders zu befördern.

### ZELLULOSE FILTERPATRONE

Nach den Prallflächenabscheider, ist eine spezielle Filterpatrone mit großer Filterfläche (M Klassifikation IFA-BGIA, Leistung 98%, Richtlinie DIN EN 60335-2) angeordnet. Die Filterpatrone ist mit einer regenerierbaren, waschbaren Filtermatte beschichtet. Durch die beiden Komponenten können die restlichen Ölnebel aufgefangen und somit Wartungsintervalle deutlich verlängert werden.



### PRALLFLÄCHENABSCHEIDER

In der nächsten Kammer wird die Strömung deutlich verlangsamt und gelangt durch einen leistungsstarken Labyrinth-Vorfilter, dessen besondere Neigung die Filterfläche und somit die Leistung deutlich steigert. Nach diesem Stadium wurde bereits 80% der Verunreinigung abgeschieden.

### ÖLENTLEERUNGSSYTEM

Das Zweifache Entleerungssystem für kondensiertes Kühl- und Schmiermittel gewährleistet einen perfekten, effizienten Abfluss für alle Anwendungen.

## DATI TECNICI

### MOTORE

| | |
|---|---|
| **Tipologia** | Gebläse |
| **Voltaggio** | 400V |
| **Massima portata d'aria** | 800m3/h |
| **Livello di rumorosità** | 66dB(A) |
| **Frequenza** | 50/60Hz |

### FILTRO PRIMARIO

| | |
|---|---|
| **Tipologia** | filterpatrone |
| **Classe EN 60335-2-69** | M Klasse |
| **Media** | Zellulose |

### MACCHINA

| | |
|---|---|
| **Bocca aspirante** | 150Ø mm |
| **Dimensioni** | 550 x 570mm |
| **Altezza** | 550mm |
| **Peso** | 40Kg |

## OPZIONI

## SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI

**POST H**
Post-Cartuccia

**PRE H**
Pre-Cartuccia