

SCHEMA TECNICA

ASPIRADOR INDUSTRIAL PUMA 18 S

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE AD ALTA POTENZA, ASPIRATORI INDUSTRIALI CERTIFICATI ATEX

El Puma 18 S es un aspirador industrial de la gama trifásica media-grande potencia de Depureco. Dispone de un **soplado de canal lateral** de elevada calidad Made in Italy de doble etapa en serie con elevada depresión garantizando una depresión máxima continuada de **530 mBares**. La **válvula rompe-vacío de seguridad** está instalada de serie. La **entrada tangencial** junto con el **resistente ciclón soldado** dentro la cámara de filtración, garantizan una **óptima eficiencia** incluso con el **polvo más fino**. El material, al entrar tangencialmente, se encuentra con el ciclón y por el roce generado, pierde velocidad cayendo directamente en el **contenedor**. Este sistema es muy útil para **proteger el filtro** del material aspirado. El filtro es de poliéster de alta gramaje de categoría **Clase M** (certificado por el BIA [Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit]) con una **eficiencia de filtración** de 1 µ. El filtro puede personalizarse según la aplicación específica. Para este **aspirador**, están disponibles **filtros antiestáticos** para evitar las cargas electrostáticas, de **NOMEX** para resistir temperaturas elevadas (hasta 250°C), con **Teflón** para trabajar con materiales mojados y con tratamiento de nanotecnología **PTFE** para trabajar con el **polvo más difícil**. El **aspirador industrial PUMA 18 S** dispone de un **sistema de limpieza del filtro manual**, que, gracias a una práctica palanca situada en la parte superior del aspirador, permite **sacudir el filtro** con facilidad y eficacia. Bajo pedido, es posible configurar el aspirador con un sistema de limpieza automático del filtro. Concretamente, es posible elegir entre limpieza de **contracorriente de aire**, **sacudidor de filtro** con pistón **electroneumático** o **sacudidor eléctrico**. El **modelo PUMA 18 S** de Depureco está equipado con un práctico y resistente **contenedor** de 175 l, equipado con sistema de desenganche, permite recoger el **material aspirado** y eliminarlo con facilidad. Para facilitar el desplazamiento del contenedor hay 4 ruedas pivotantes montadas en soportes reforzados a fin de agilizar el desplazamiento incluso cuando en el interior hay varios kg de material. Bajo pedido, está disponible un kit que permite el desplazamiento y la descarga del contenedor con la carretilla elevadora.





POTENZA
12,5 kW



SUPERFICIE
45.000 cm²



CAPACITÀ
175 Lt

HIGHLIGHTS



UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina ATEX con acoplamiento directo entre motor y rotor. Además para garantizar un trabajo seguro, la unidad esta equipada de una válvula de seguridad, que en caso de obstrucción, evita un posible sobrecalentamiento del motor.



FILTRO ANTIESTÁTICO

El filtro principal es en robusto poliéster antiestático. En el tejido, hay una red conductiva que evita todas cargas electroestáticas. La forma de estrella permite obtener una superficie filtrante más grande en un espacio compacto para garantizar el pasaje del aire también si el filtro está sucio. El tejido del filtro esta en clase M (BIA | EN 60335-2-69). Eso significa que todas partículas hasta 1 micrón son paradas por el filtro al fin de proteger la turbina y el operador alrededor del aspirador.



ENTRADA ASPIRACIÓN

La entrada de aspiración es diseñada para recoger el material directamente dentro del contenedor desganchadle. El ciclón está soldado dentro de la camera permitiendo reducir la velocidad del material que entra dentro del aspirador. Con este sistema se alarga la vida de los filtros incrementando la seguridad para los operadores.



CONTENEDOR

El material aspirado se recolecta en un contenedor robusto. Detrás del aspirador hay un mango metálico que permite bajar el contenedor. El contenedor puede ser desplazado fácilmente porque lleva 4 ruedas industriales pivotantes. Cada rueda se encuentra en un chasis reforzado para garantizar la mejor estabilidad aun si el contenedor está lleno.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologia	turbina a canal laterale
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	530mBar
Massima portata d'aria	720m ³ /h
Valvola di sicurezza	incluso
Livello di rumorosità	74dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	18HP
Classe di isolamento	F

FILTRO PRIMARIO

Tipologia	filtro stella
Classe EN 60335-2-69	Clase M
Media	poliéster
Pulizia filtro	sacudidor manual

MACCHINA

Bocca aspirante	100Ø mm
Dimensioni	850 x 1.550mm
Altezza	1.980mm
Peso	335Kg
Ciclone conico	incluso

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822-5)



MTF
Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtro resistente 250° Celsius



PTFE
Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



PTFE ANT
Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



PSC
Scuotifiltro Pneumatico



SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
3 Cartucce poliestere antistatico
9 m² superficie filtrante

OPZIONI

ALTRE OPZIONI



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



FKL
Supporto sollevamento per muletto



GFR
Golfari



GRD
Messa a terra



RC
Controllo remoto 24 V ON/OFF

ACCESSORI



P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato
diametro 100/70 mm



P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato
diametro 100/70 mm



P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato
diametro 100/70 mm