SCHEDA TECNICA

HF 15 S ZENTRALISIERTER SAUGER

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

Der **Industriesauger HF 15 S** wurde eigens für ortsfeste Anwendungen, wie z. B. **zentralisierte Anlagen** (die durchaus eine gewisse Größe haben können), mit einem **optimalen Leistungsprofil entwickelt**. Das Gerät ist auf einem stabilen Rahmen aus pulverbeschichtetem Stahl montiert. Der besonders leistungsstarke Verdichter ist im hinteren Teil des Saugers angeordnet und wird von einem Abdeckblech geschützt, das auch seinen **Schalldruckpegel reduziert.** In der vorderen zylinderförmigen Kammer sind ein **Filtersystem** mit einer großen Oberfläche und das **automatische Abreinigungssystem untergebracht**. Der Filter besteht aus 4 eigenständigen Einsätzen aus **antistatischem Polyester der Klasse M**, die Staub bis zu einer Partikelgröße von 1 µ zurückhalten können. Mit einem komplett **automatischen System** können die Filter immer sauber gehalten werden: **Durch einen Druckluftstrahl mit 6 bar**, der in den Einsatz geleitet wird, löst sich der Staub und fällt dann in den Auffangtrichter. Wenn die Betriebsbedingungen dies erfordern, kann ein spezielles Entleerungssystem installiert werden, **das bei Bedarf im Dauerbetrieb arbeiten kann.**

POTENZA
11 kW

SUPERFICIE
45.000 cm2

DATI TECNICI

MOTORE

Voltaggio	400V
Massimo vuoto	480mBar
Vuoto in continuo	440mBar
Massima portata d'aria	550m3/h
Livello di rumorosità	74dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	15HP

FILTRO PRIMARIO

Tipologia	filtertaschen
Classe EN 60335-2-69	M Klasse
Media	polyester

OPZIONI — MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE

HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

OPZIONI — SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI

SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
12 m² superficie filtrante

ACCESSORI

P12394
DOPPIO SCARICO FARFALLE ELETTROPNEUMATICHE Ø 150MM
Sistema di scarico automatico con doppia farfalla elettropneumatica in diametro 150 mm. Permette di scaricare il materiale dal cono di una tramoggia senza dover fermare l'aspirazione.

P12394
DOPPIO SCARICO FARFALLE ELETTROPNEUMATICHE Ø 150MM
Sistema di scarico automatico con doppia farfalla elettropneumatica in diametro 150 mm. Permette di scaricare il materiale dal cono di una tramoggia senza dover fermare l'aspirazione.

P12394
DOPPIO SCARICO FARFALLE ELETTROPNEUMATICHE Ø 150MM
Sistema di scarico automatico con doppia farfalla elettropneumatica in diametro 150 mm. Permette di scaricare il materiale dal cono di una tramoggia senza dover fermare l'aspirazione.