

SCHEDA TECNICA

PUMA 20

INDUSTRIESAUGER

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE AD ALTA POTENZA

Puma 20 ist mit einem **zweistufigen Seitenkanalverdichter mit Parallelantrieb** ausgestattet, der bis zu **950 m³/h fördern** kann. Das Sicherheitsventil, ein Vakuumbrecher, ist serienmäßig installiert. Die Kombination aus dem seitlichen Einlass und dem widerstandsfähigen, in der **Filterkammer** verschweißten **Zyklon gewährleisten** auch bei feinstem Staub eine optimale Wirkung. Das seitlich einströmende Material trifft auf **den Zyklon**, verliert aufgrund der erzeugten Reibung an Geschwindigkeit und fällt dadurch direkt in den Behälter. Auf diese Weise wird der **Filter von dem eingesaugten** Material nicht getroffen und somit geschützt. Der **Filter der Klasse M** aus **Polyester** mit einem hohen **Flächengewicht** ist vom **BIA** (Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit) zertifiziert und gewährleistet eine **wirksame Filtration bis 1 µ**. Der **Filter** kann auf die Anwendung abgestimmt werden. Es sind folgende Typen erhältlich: **Antistatische Filter**, um **elektrostatische Entladungen** zu vermeiden, **NOMEX-Filter** für hohe **Temperaturen (bis 250 °C)**, **Teflon-beschichtete Filter** für nasse Materialien und mit **Nanotechnologie PTFE-behandelte Filter**, die auch für die schwierigsten Stäube geeignet sind. Der Sauger ist mit einem **System zum manuellen Abreinigen** des Filters ausgestattet. Der **Filter** muss zum wirksamen Abreinigen lediglich mit einem praktischen Hebel am oberen Teil des Saugers gerüttelt werden. Auf Anfrage kann der Sauger auch mit einem automatischen **System zum Abreinigen des Filters** ausgestattet werden. Es kann zwischen einer Abreinigung mittels Gegenstrom, einem elektropneumatischen Rüttelkolben und einer **elektrischen Rüttlung des Filters** gewählt werden. Das Material wird in einem stabilen **ausklinkbaren Behälter mit 175 l** Fassungsvermögen aufgefangen und kann dann auf einfache Weise entsorgt werden. Um das Bewegen des Behälters zu erleichtern, verfügt er über 4 an verstärkten Halterungen montierte Lenkrollen. Mit ihrer Hilfe ist er auch dann leicht zu transportieren, wenn sich in ihm **mehrere kg Material befinden**. Auf Anfrage ist ein Kit erhältlich, mit dessen Hilfe der Behälter mit einem Gabelstapler **transportiert und geleert** werden kann.




POTENZA
 15 kW

SUPERFICIE
 45.000 cm²

CAPACITÀ
 175 Lt

HIGHLIGHTS



ANTRIEB

Wir verwenden ein Siemens Seitenkanalverdichter mit unmittelbare Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Ferner, um sicheren Arbeit zu gewährleisten, die Einheit ist mit ein Sicherheitsventil ausgestattet das Wartungsfreien Betrieb erlaubt.



FILTERELEMENT

Die Filtration wird durch einen Polyesterfilter der Klasse M gewährleistet. Die Sternform ermöglicht eine Luftdurchströmung auch bei verschmutztem Filter. Das Filtergewebe entspricht der Klasse M (BIA | En 60335-2-69). Das bedeutet, dass alle Partikel bis zu einem Mikrometer durch den Filter gestoppt werden, um die Motoren und den Bediener zu schützen.



ANSAUGÖFFNUNG

Die Ansaugöffnung ist so konzipiert, dass das angesaugte Material direkt in den Sammelbehälter fließen kann. Der asymmetrisch-tangentiale Eintritt sorgt in der Ansaugkammer für einen Zyklon-Effekt. Der Schmutz wird quasi in den Behälter gedrückt. Die Standzeit des Filters wird somit deutlich verlängert und schützt die Filtermedien vor Abrasion oder Funkenflug.



SAMMELBEHÄLTER

Die stabilen Sammelbehälter sind aus Stahlblech. Durch eine leichtgängige Bügelmechanik lässt sich der Sammelbehälter einfach vom Sauger lösen und 4 stabile drehbare Rollen sorgen für ein problemloses Handling.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologia	seitenkanalverdichter
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	350mBar
Massima portata d'aria	950m ³ /h
Valvola di sicurezza	serienmäßig
Livello di rumorosità	74dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	20HP
Classe di isolamento	F

FILTRO PRIMARIO

Tipologia	filtertaschen
Classe EN 60335-2-69	M Klasse
Media	polyester
Pulizia filtro	manueller Rüttler

MACCHINA

Bocca aspirante	100Ø mm
Dimensioni	850 x 1.550mm
Altezza	1.980mm
Peso	350Kg
Ciclone conico	Incluso

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE


ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



MTF
Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtro resistente 250° Celsius



PTFE
Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



PTFE ANT
Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI


COM
Compressore a bordo
Compressore montato su carenatura posteriore



PSC
Scuotifiltro Pneumatico



SE
Scuotifiltro Elettrico



SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
12 m² superficie filtrante

OPZIONI
ALTRE OPZIONI


BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



FKL
Supporto sollevamento per muletto



GFR
Golfari



GRD
Messa a terra



RC
Controllo remoto 24 V ON/OFF

ACCESSORI



P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/70 mm



P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/70 mm