SCHEDA TECNICA

INDUSTRIESAUGER RAM OIL 250 T

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

Der **Industriestaubsauger RAM OIL 250 T** ist dank seines **250-Liter-Flüssigkeitstanks** und über **70-Liter-Abscheiderkorb** die perfekte Maschine zum Aufsaugen, Trennen und Wiederverwenden oder Entfernen von Öl, das mit Metallspänen vermischt ist, die sich in der Schüssel angesammelt haben. Der Industriesauger **RAM OIL 250 T** aus der **Depureco Öl- und Späne-Reihe** ist standardmäßig mit einer **60-l/min-Pumpe zum** Ablassen gefilterter Flüssigkeiten ausgestattet; Dieser Betrieb ermöglicht das Ansaugen von Flüssigkeiten und pastösen Rückständen und gleichzeitig das Abführen von filtrierten emulgierten Flüssigkeiten. Die professionelle Absaugung erfolgt über ein Seitenkanalgebläse, das eine optimale Sauggeschwindigkeit garantiert. Der Spänesammeltrichter ist mit einem Metallkorb ausgestattet, um den festen Teil vom flüssigen Teil zu trennen, und mit einem **150-Mikron-Filter** für eine effizientere Filtration metallischer Elemente. Das Kipp- und Entladesystem des Trichters ermöglicht das direkte Entladen des gefilterten Abfalls aus der Maschine, ohne dass der **Container manuell angehoben** werden muss oder riskiert wird. Bei **diesen Staubsaugern** sind zwei elektrische **Füllstandsanzeiger eingebaut**, die **den Saugstrom** bei Erreichen der **maximalen Leistung unterbrechen.**

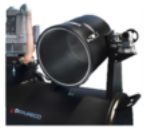
POTENZA
3 kW

CAPACITÀ
250 Lt

HIGHLIGHTS

ANTRIEB

Wir verwenden einen Seitenkanalverdichter Fabr. Siemens mit unmittelbarer Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Ferner, um sichere Arbeit zu gewährleisten, ist die Einheit mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, welches den wartungsfreien Betrieb erlaubt.



TRICHTER

Der RAM OIL 500T und RAM OIL T555 sind mit einem Vortrichter zum Sammeln von Spänen ausgestattet, der die Feststoffe von den Flüssigkeiten trennt. Im Inneren ist es möglich, einen Nylonfilter einzusetzen, um die Effizienz der Filtration zu erhöhen. Der Trichter kann mit einer Kurbel leicht nach unten gedreht werden. Auf diese Weise ist es möglich, die Feststoffe direkt in einen externen Behälter zu leiten.

NYLONFILTER

Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150µ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100µ erhältlich.

ENTLEERUNG

Zum Entladen gibt es eine 1 PS Powerpumpe. Die Flüssigkeit wird sehr schnell ausgestoßen, sodass der Bediener gleichzeitig saugen und entleeren kann. Die Pumpe verfügt über einen elektrischen Schwimmer, der ein sicheres Arbeiten garantiert.

ROTIERENDER SAUGSTUTZEN

Dieser garantiert die Möglichkeit, jede Bewegung problemlos auszuführen. Auf diese Weise ist es nicht erforderlich, den Industriesauger zu bewegen.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologia	seitenkanalverdichter
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	260mBar
Massima portata d'aria	320m3/h
Valvola di sicurezza	serienmäßig
Livello di rumorosità	72dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	4HP
Classe di isolamento	F
Tempo di aspirazione	250Lt/52

MACCHINA

Bocca aspirante	50Ø mm
Dimensioni	850 X 1.550mm
Altezza	1.780mm
Peso	240Kg
Capacità liquidi	250
Capacità solidi	70
Tempo di scarico	250 Lt/100