

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE

PUMA 15 S

ASPIRATORE INDUSTRIALE AD ALTA POTENZA



POTENZA
11 kW - 15 HP



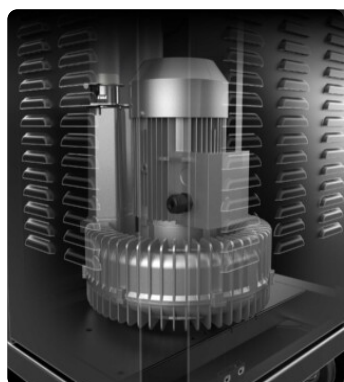
APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli



CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Elevate prestazioni anche in utilizzo continuativo
- Possibilità di aspirare polveri, solidi e liquidi
- Molteplici opzioni costruttive disponibili
- Integrabile su impianti centralizzati di aspirazione

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.


SISTEMA DI PULIZIA FILTRO

Uno scuotifiltro manuale ergonomico consente di pulire il filtro facilmente e rapidamente, rimuovendo polvere e detriti dalla superficie del filtro.


UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	11 kW - 15 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	440 mBar
Massima portata d'aria	550 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile

MACCHINA

Bocca aspirante	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	175 Lt
Dimensioni	850 x 1550 mm
Altezza	1980 mm
Peso	310 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	45000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere
Sistema Pulizia filtro	Manuale

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
12 m² superficie filtrante



SE
Scuotifiltro Elettrico



PSC
Scuotifiltro Pneumatico



COM
Compressore a bordo
Compressore montato su carenatura
posteriore

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro



PTFE ANT
Filtro PTFE antistatico (Classe M EN
60335-2-69)



PTFE
Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtro resistente 250° Celsius



MTF
Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)



ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

ALTRE OPZIONI

60^{Hz}

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



CERTIFICAZIONE ATEX



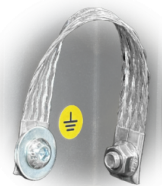
KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE
Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.



PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE
Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura
Pannello direzionale esplosione



VALVOLA ANTIFIAMMA
Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.



GRD
Messa a terra



GFR
Golfari



FKL
Supporto sollevamento per muletto



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI



P12348
DRY KIT Ø 70MM
Kit completo di accessori specifici per aspirazione polveri e solidi in diametro 70 mm