

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE

PUMA 30 S

ASPIRATORE INDUSTRIALE DA MASSIME PRESTAZIONI



POTENZA
21,3 kW - 29 HP



APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli



CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Elevate prestazioni anche in utilizzo continuativo
- Possibilità di aspirare polveri fini in grande quantità
- Molteplici opzioni costruttive disponibili
- Integrabile su impianti centralizzati di aspirazione

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.


SE

Sistema con scuotifiltro elettrico automatico per un'efficace pulizia del filtro principale, garantendo l'efficienza prestazionale dell'aspiratore.


UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	21,3 kW - 29 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	445 mBar
Massima portata d'aria	1110 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	78 dB(A)
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile

MACCHINA

Bocca aspirante	130 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	175 Lt
Dimensioni	1050 x 1950 mm
Altezza	2300 mm
Peso	620 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	110000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere
Sistema Pulizia filtro	SE Scuotifiltro elettrico

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
18 m² superficie filtrante



PSC

Scuotifiltro Pneumatico



COM

Compressore a bordo
Compressore montato su carenatura
posteriore

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro



PTFE

Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



NOMEX

Filtro resistente 250° Celsius



MTF

Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)



ANT M

Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



PTFE ANT

Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

ALTRE OPZIONI

60^{Hz}

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



CERTIFICAZIONE ATEX



VALVOLA ANTIFIAMMA
Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.



PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE
Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura
Pannello direzionale esplosione



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI



P12348
DRY KIT Ø 70MM
Kit completo di accessori specifici per aspirazione polveri e solidi in diametro 70 mm