

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE

PUMA 35 P ASPIRATORE INDUSTRIALE DA MASSIME PRESTAZIONI





25 kW - 34 HP







CAPACITA' 175 Lt



VANTAGGI

- Elevate prestazioni anche in utilizzo continuativo
- Molteplici opzioni costruttive disponibili
- Possibilità di aspirare polveri fini in grande quantità
- Integrabile su impianti centralizzati di aspirazione

HIGHLIGHTS



UNITÁ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



UNITÁ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.



SE

Sistema con scuotifiltro elettrico automatico per un'efficace pulizia del filtro principale, garantendo l'efficienza prestazionale dell'aspiraotore.



UNITÁ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivottanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI

Turbina a canale laterale
25 kW - 34 HP
50/60 Hz
400 V
220 mBar
2100 m3/h
55 F IP
78 dB(A)
Contatto libero disponibile

MACCHINA

Bocca aspirante	130 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	175 Lt
Dimensioni	1050 x 1950 mm
Altezza	2300 mm
Peso	654 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	110000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	М
Media	Poliestere
Sistema Pulizia filtro	SE Scuotifiltro elettrico



DOTAZIONI



QUADRO ELETTRICO

Quadro elettrico, implementabile con funzioni aggiuntive



VUOTOMETRO

Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire



CAVO DI ALIMENTAZIONE



SPINA

Spina industriale a 4 poli



RUOTA CON FRENO

Ruota antitraccia con freno integrato



RUOTE

Ruote antitraccia pivottanti



COSTRUZIONE IN ACCIAIO

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



EFFETTO CICLONICO

Bocca aspirante tangenziale + ciclone



PRV

Valvola rompi vuoto di sicurezza



SE

Scuotifiltro Elettrico



OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69) 4 Filtri poliestere antistatici 18 m² superficie filtrante



PSC

Scuotifiltro Pneumatico



COM

Compressore a bordo Compressore montato su carenatura posteriore

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822) 110.000 cm² superficie filtrante Classe H14 (EN 1822) Fibra di vetro



PTFE

Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



NOMEX

Filtro resistente 250° Celsius



MTF

Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)



ANT M

Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



PTFE ANT

Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



ALTRE OPZIONI

60[®]HZ

60 HZ

Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI

Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



CERTIFICAZIONE ATEX



VALVOLA ANTIFIAMMA

Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.



PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE

Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura Pannello direzionale esplosione



GX

Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



BX

Contenitore in acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI



P12348

DRY KIT Ø 70MM

Kit completo di accessori specifici per aspirazione polveri e solidi in diametro 70 mm