ASPIRATORI INDUSTRIALI AD ARIA COMPRESSA

AC 100

ASPIRATORE INDUSTRIALE AD ARIA COMPRESSA



APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli

CAPACITA'
100 Lt

VANTAGGI

- Alimentato ad aria compressa
- Alta capacità ed efficienza di filtrazione
- Robusta costruzione in acciaio verniciato
- Molteplici opzioni costruttive disponibili

HIGHLIGHTS



UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è generata da un tubo di venturi, dispositivo che permette di generare ottime prestazioni di aspirazione senza alcun tipo di movimento meccanico o componente elettrico.



UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.



SISTEMA DI PULIZIA FILTRO

Uno scuotifiltro manuale ergonomico consente di pulire il filtro facilmente e rapidamente, rimuovendo polvere e detriti dalla superficie del filtro.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivottanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Eiettore Venturi
Vuoto in continuo	500 mBar
Massima portata d'aria	480 m3/h
Livello di rumorosità	78 dB(A)
Aria richiesta	1300 - 1500 lt/min
Pressione richiesta	6 - 8 Bar

MACCHINA

Bocca aspirante	80 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	100 Lt
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1200 mm
Peso	62 Kg

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	24000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere
Sistema Pulizia filtro	Manuale

DOTAZIONI



VALVOLA DI ALIMENTAZIONE DELL'ARIA COMPRESSA



VUOTOMETRO
Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire



MANIGLIONE DI SPINTA



RUOTA CON FRENO
Ruota antitraccia con freno integrato



RUOTE
Ruote antitraccia pivottanti



COSTRUZIONE IN ACCIAIO
Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



EFFETTO CICLONICO
Bocca aspirante tangenziale + ciclone

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
22.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro



PTFE ANT
Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



PTFE
Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtro resistente 250° Celsius



MTF
Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)



ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

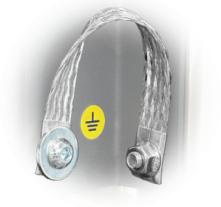
ALTRE OPZIONI



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



LP
Sistema di raccolta a rotolo continuo Endless Bag
Sistema insaccamento Longopac



GRD
Messa a terra



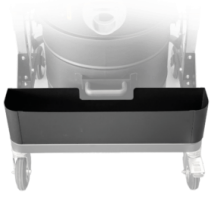
FLT
Dispositivo galleggiante per liquidi



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



AB
Cassetta porta accessori

ACCESSORI



P13638
STARTER KIT Ø 40MM
Set di sicurezza per aree con rischio elettrostatico, ideale per polveri fini e conduttive. - 3mt EVA elettroconduttivo - 1x Manicotto ...



P12350
STARTER KIT Ø 50MM
Soluzione essenziale e compatta per interventi di aspirazione rapida su superfici semplici. - 3mt Tubo Evaflex - 2x manicotto in gomma ant ...



P13639
KIT WET & DRY Ø 40MM
Kit versatile progettato per passare agevolmente dall'aspirazione di polveri a quella di residui liquidi. - 3mt Tubo Evaflex - 1x Manico ...



P11887
KIT WET & DRY Ø 50MM
Sistema robusto per l'aspirazione di grandi quantità di liquidi e detriti solidi. - 3mt Tubo Evaflex - 2x Manicotti in gomma antistatic ...



P13640
DRY KIT Ø 40MM
Configurazione ottimizzata per la pulizia accurata di pavimenti e superfici da polveri asciutte. - 3mt Tubo Evaflex - 1x Manicotto in go ...



P12348
DRY KIT Ø 50MM
Kit per il trattamento di ampie superfici da polveri asciutte che richiedono alta efficienza di aspirazione. - 3mt Tubo Evaflex - 2x Man ...