

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

RAM OIL 250 T

ASPIRATORE PER MACCHINE UTENSILI



POTENZA
3 kW - 4 HP



APPLICAZIONE
Oli e lubrificanti misti
trucioli

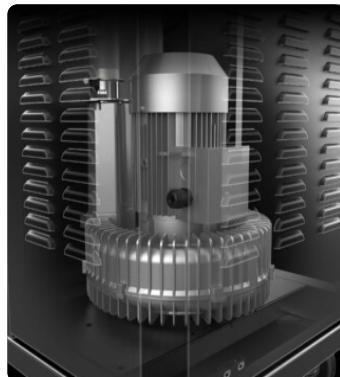


CAPACITA'
250 lt

VANTAGGI

- Filtra e riutilizza oli lubrificanti e da taglio
- Aspira e scarica il liquido filtrato simultaneamente
- Raccolta liquidi e gestione del truciolo semplificati
- Robusta costruzione in acciaio verniciato

HIGHLIGHTS



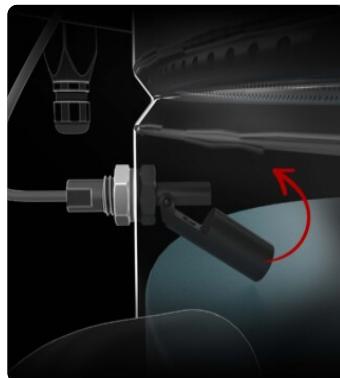
UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



COMODO SMALTIMENTO DEL TRUCIOLO

Sopra il capiente contenitore dell'aspiratore è installata una tramoggia ribaltabile. Il liquido raccolto attraversa un filtro liquidi con un'efficienza di 150 μ ed un cestello grigliato, che intrappolano i trucioli e ne semplificano lo smaltimento. In questo modo è possibile separare anche le più piccole particelle solide, rendendo il liquido filtrato adatto per il riutilizzo.



GALLEGGIANTE DI SICUREZZA

Una sonda di livello elettrica interrompe immediatamente l'aspirazione quando il liquido supera una certa soglia di riempimento del contenitore, proteggendo l'unità di aspirazione.



SISTEMA DI SCARICO LIQUIDI

Una pompa elettrica è installata all'interno del contenitore e permette di scaricare in modo veloce i liquidi aspirati e filtrati. Grazie alla valvola di non ritorno è possibile aspirare e scaricare allo stesso tempo, senza fermare la macchina.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	3 kW - 4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	260 mBar
Massima portata d'aria	320 m ³ /h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

MACCHINA

Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Containitore in acciaio
Capacità solido	70 lt
Capacità liquido	250 lt
Sistema di scarico liquidi	Pompa di scarico
Velocità scarico liquidi	80 Lt/min
Dimensioni	850 X 1550 mm
Altezza	1780 mm
Peso	240 Kg
Kit accessori incluso	P12352
Separazione solido	Cestello grigliato

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Sacco
Media	Polipropilene 150 μ m

DOTAZIONI

**KIT ACCESSORI PER OLIO E TRUCIOLI****P12352**

Kit base di accessori specifici per applicazione aspirazione olio e trucioli in diametro 50 mm

**POMPA DI SCARICO DEL LIQUIDO**

Permette aspirazione e scarico in simultanea del liquido

**CARTUCCIA ANTIOLIO**

Cartuccia antiolio per protezione del motore

**TUBO CON PISTOLA DI SCARICO****SPINA**

Spina industriale a 4 poli

**GANCIO PORTATUBO****VUOTOMETRO**

Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire

**SPIA DI INTASAMENTO FILTRO**

Spia per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire

**CAVO DI ALIMENTAZIONE****RUOTA CON FRENO**

Ruota antiraccia con freno integrato

**RUOTE**

Ruote antiraccia pivotanti

**COSTRUZIONE IN ACCIAIO**

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale

**PRV**

Valvola rompi vuoto di sicurezza

**GB**

Cesta metallica separazione liquidi/solidi

OPZIONI

ALTRÉ OPZIONI

60 
Hz**60 Hz**

Disponibile in versione 60Hz

**BX**

Containitore in acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI

**P12351****KIT OLIO E TRUCIOLO Ø 40MM.**

Kit base di accessori specifici per applicazione aspirazione olio e trucioli in diametro 40 mm

**P12352****KIT OLIO E TRUCIOLO Ø 50MM.**

Kit base di accessori specifici per applicazione aspirazione olio e trucioli in diametro 50 mm

**P12354****OLIO E TRUCIOLO KIT PRO Ø 40MM**

Kit completo di accessori specifici per applicazione aspirazione olio e trucioli in diametro 40 mm

**P12355****OLIO E TRUCIOLO KIT PRO Ø 50MM**

Kit completo di accessori specifici per applicazione aspirazione olio e trucioli in diametro 50 mm