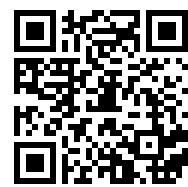


ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

RAM OIL T 500

ASPIRATORE INDUSTRIALE PER OLI LUBRIFICANTI E SEPARAZIONE TRUCIOLI



Guarda il video!



POTENZA
4,3 kW - 5,8 HP



APPLICAZIONE
Oli e lubrificanti misti
trucioli

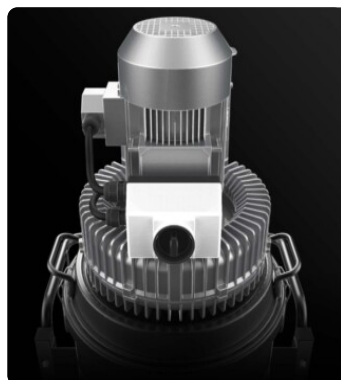


CAPACITA'
500 lt

VANTAGGI

- Filtra e riutilizza oli lubrificanti e da taglio
- Raccolta liquidi e gestione del truciolo semplificati
- Possibilità di aspirazione e scarico liquidi simultanei
- Robusta costruzione in acciaio verniciato

HIGHLIGHTS



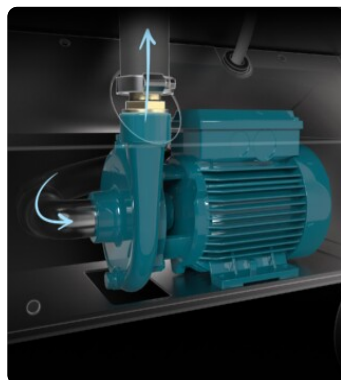
UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



COMODO SMALTIMENTO DEL TRUCIOLO

Sopra il capiente contenitore dell'aspiratore è installata una tramoggia ribaltabile. Il liquido raccolto attraversa un filtro liquidi con un'efficienza di 150µ ed un cestello grigliato, che intrappolano i trucioli e ne semplificano lo smaltimento. In questo modo è possibile separare anche le più piccole particelle solide, rendendo il liquido filtrato adatto per il riutilizzo.



SISTEMA DI SCARICO LIQUIDI

Una pompa elettrica ad immersione è installata all'interno del contenitore e permette di scaricare in modo veloce i liquidi aspirati e filtrati. Grazie alla valvola di non ritorno è possibile aspirare e scaricare allo stesso tempo, senza fermare la macchina.



KIT ACCESSORI INCLUSO

Un kit di accessori completo e funzionale è incluso nella dotazione standard dell'aspiratore

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	4,3 kW - 5,8 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	360 mBar
Massima portata d'aria	320 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

MACCHINA

Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità solido	70 lt
Capacità liquido	500 lt
Sistema di scarico liquidi	Pompa di scarico
Velocità scarico liquidi	80 Lt/min
Dimensioni	600 x 1510 mm
Altezza	1780 mm
Peso	320 Kg
Kit accessori incluso	P12352
Separazione solido	Tramoggia ribaltabile
Separazione liquidi	Filtro liquidi da 150µm
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Sacco
Media	Polipropilene 150µm

DOTAZIONI



KIT ACCESSORI PER OLIO E TRUCIOLI P12352

Kit base di accessori specifici per applicazione aspirazione olio e trucioli in diametro 50 mm



POMPA DI SCARICO DEL LIQUIDO

Permette aspirazione e scarico in simultanea del liquido



CARTUCCIA ANTIOLIO

Cartuccia antiolio per protezione del motore



TUBO CON PISTOLA DI SCARICO



SPINA

Spina industriale a 4 poli



GANCIO PORTATUBO



CAVO DI ALIMENTAZIONE



RUOTA CON FRENO

Ruota antitraccia con freno integrato



RUOTE

Ruote antitraccia pivotanti



COSTRUZIONE IN ACCIAIO

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



PRV

Valvola rompi vuoto di sicurezza

OPZIONI

ALTRE OPZIONI

60[✓] HZ

60 HZ

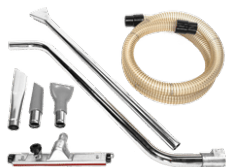
Disponibile in versione 60Hz



BOCCAPORTO D'ISPEZIONE

Portello per ispezione e manutenzione
interna dell'aspiratore

ACCESSORI



P12355

OLIO E TRUCIOLO KIT PRO Ø 50MM

Kit completo di accessori specifici per
applicazione aspirazione olio e trucioli in
diametro 50 mm