

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

RAM OIL T 500

ASPIRATORE INDUSTRIALE PER OLI LUBRIFICANTI E SEPARAZIONE TRUCIOLI



Guarda il video!



POTENZA
4,3 kW - 5,8 HP



APPLICAZIONE
Oli e lubrificanti misti
trucioli



CAPACITA'
500 lt

VANTAGGI

- Filtra e riutilizza oli lubrificanti e da taglio
- Possibilità di aspirazione e scarico liquidi simultanei
- Raccolta liquidi e gestione del truciolo semplificati
- Robusta costruzione in acciaio verniciato

HIGHLIGHTS



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



COMODO SMALTIMENTO DEL TRUCIOLI

Sopra il capiente contenitore dell'aspiratore è installata una tramoggia ribaltabile. Il liquido raccolto attraversa un filtro liquidi con un'efficienza di 150 μ ed un cestello grigliato, che intrappolano i trucioli e ne semplificano lo smaltimento. In questo modo è possibile separare anche le più piccole particelle solide, rendendo il liquido filtrato adatto per il riutilizzo.



SISTEMA DI SCARICO LIQUIDI

Una pompa elettrica ad immersione è installata all'interno del contenitore e permette di scaricare in modo veloce i liquidi aspirati e filtrati. Grazie alla valvola di non ritorno è possibile aspirare e scaricare allo stesso tempo, senza fermare la macchina.



KIT ACCESSORI INCLUSO

Un kit di accessori completo e funzionale è incluso nella dotazione standard dell'aspiratore

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	4,3 kW - 5,8 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	360 mBar
Massima portata d'aria	320 m ³ /h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

MACCHINA

Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità solido	70 lt
Capacità liquido	500 lt
Sistema di scarico liquidi	Pompa di scarico
Velocità scarico liquidi	80 Lt/min
Dimensioni	600 x 1510 mm
Altezza	1780 mm
Peso	320 Kg
Kit accessori incluso	P12352
Separazione solido	Tramoggia ribaltabile
Separazione liquidi	Filtro liquidi da 150 μ
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Sacco
Media	Polipropilene 150 μ

DOTAZIONI**KIT ACCESSORI PER OLIO E TRUCIOLI****P12352**

Kit base di accessori specifici per applicazione aspirazione olio e trucioli in diametro 50 mm

**POMPA DI SCARICO DEL LIQUIDO**

Permette aspirazione e scarico in simultanea del liquido

**CARTUCCIA ANTIOLIO**

Cartuccia antolio per protezione del motore

**TUBO CON PISTOLA DI SCARICO****SPINA**

Spina industriale a 4 poli

**GANCIO PORTATUBO****CAVO DI ALIMENTAZIONE****RUOTA CON FRENO**

Ruota antiraccia con freno integrato

**RUOTE**

Ruote antiraccia pivotanti

**COSTRUZIONE IN ACCIAIO**

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale

**PRV**

Valvola rompi vuoto di sicurezza

OPZIONI

ALTRÉ OPZIONI

60  **Hz****60 Hz**

Disponibile in versione 60Hz

**BOCCAPORTO D'ISPEZIONE**Portello per ispezione e manutenzione
interna dell'aspiratore

ACCESSORI

**P12355****OLIO E TRUCIOLI KIT PRO Ø 50MM**Kit completo di accessori specifici per
applicazione aspirazione olio e trucioli in
diametro 50 mm