

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE

PUMA 20 SP

ASPIRATORE INDUSTRIALE AD ALTA POTENZA CON PULIZIA AUTOMATICA



POTENZA
15 kW - 20 HP



APPLICAZIONE
Polveri fini, secche e
impaccanti



CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Elevate prestazioni anche in utilizzo continuativo
- Possibilità di aspirare polveri fini in grande quantità
- Molteplici opzioni costruttive disponibili
- Integrabile su impianti centralizzati di aspirazione

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


UNITÀ FILTRANTE

La filtrazione è garantita da filtri a cartuccia in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantiscono il passaggio dell'aria anche con a filtri sporchi.


SISTEMA DI PULIZIA DEL FILTRO SP

Sistema di pulizia dei filtri automatica in contro corrente d'aria a 6 bar (aria compressa non fornita di serie). Ogni filtro viene pulito a intervalli regolari e regolabili in maniera alternata senza interrompere l'aspirazione. Ideale per polveri fini e difficili.


UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI

MOTORE		MACCHINA		FILTRAZIONE	
Tipologie	Turbina a canale laterale	Bocca aspirante	100 Ø mm	Tipologia filtro primario	4x Cartucce
Potenza	15 kW - 20 HP	Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio	Superficie filtrante	120000 cm ²
Frequenza	50/60 Hz	Capacità	175 Lt	Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Voltaggio	400 V	Dimensioni	850 x 1550 mm	Media	Poliestere Antistatico
Vuoto in continuo	350 mBar	Altezza	1980 mm	Sistema Pulizia filtro	Automatico SP
Massima portata d'aria	950 m ³ /h	Peso	350 Kg		
Classe di isolamento	55 F IP	Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto		
Livello di rumorosità	74 dB(A)	Supporto sollevamento muletto	Incluso		
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile				

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



COM

Compressore a bordo
Compressore montato su carenatura posteriore

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro



PTFE ANT

Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



PTFE

Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



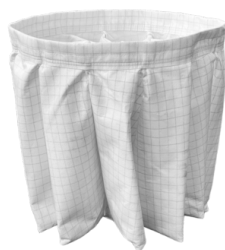
NOMEX

Filtro resistente 250° Celsius



MTF

Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)



ANT M

Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

ALTRE OPZIONI

60^{Hz}

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



CERTIFICAZIONE ATEX



KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE
Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.



PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE
Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura
Pannello direzionale esplosione



VALVOLA ANTIFIAMMA
Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.



GRD
Messa a terra



GFR
Golfari



FKL
Supporto sollevamento per muletto



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



LR
Controllo remoto 24 V ON/OFF

ACCESSORI



P12348
DRY KIT Ø 70MM
Configurazione ad alto diametro per la rimozione di detriti ingombranti e polveri pesanti in ambito industriale. - 5mt Tubo Poliuretano r ...