

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER SFRIDI, CONFEZIONAMENTO E OEM

AS 150

ASPIRASFRIDI PER RITAGLI E SCARTI DI PRODUZIONE



POTENZA
1,6 kW - 2,2 HP



APPLICAZIONE
Sfridi e ritagli voluminosi



CAPACITA'
120 Lt

VANTAGGI

- Aspirazione di sfridi e ritagli voluminosi
- Grande capacità di raccolta
- Installabile direttamente su linee di produzione
- Oblò per controllo livello di riempimento

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


SACCO DI RACCOLTA FILTRANTE

Filtro a sacco in poliestere per la raccolta del materiale che compatta sul fondo il materiale, consentendo così l'aspirazione di grandi quantità di materiale


UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno dell'ampia camera dell'aspiratore in acciaio verniciato, semplice da movimentare grazie alle 4 robuste ruote.


PORTA DI ISPEZIONE LIVELLO

Un oblò di ispezione consente il controllo della quantità di materiale presente all'interno del contenitore senza dover aprire la calotta superiore

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	1,6 kW - 2,2 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	190 mBar
Massima portata d'aria	280 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	64 dB(A)

MACCHINA

Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	120 Lt
Dimensioni	510 x 590 mm
Altezza	1440 mm
Peso	66 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Sacco
Media	Poliestere

OPZIONI

ALTRE OPZIONI

60[✓] HZ

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



GRD
Messa a terra



TX
Contenitore camera e struttura in acciaio INOX AISI 304