

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

FOX 10 DEX 1/3D

ASPIRATORE INDUSTRIALE ANTIDEFLAGRANTE ATEX



Guarda il video!



POTENZA
7,5 kW - 10 HP



APPLICAZIONE
Polveri combustibili



CAPACITA'
100 Lt

VANTAGGI

- Adatto e sicuro per lavoro intensivo in zone Atex 22
- Turbina certificata Atex
- Protezione interna certificata Categoria 1D per la massima sicurezza
- Filtrazione antistatica ad alta efficienza con sistema di pulizia manuale integrato

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.


UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.


CERTIFICAZIONE INTERNA CAT 1D - ZONA 20

Grazie alla camera certificata 1D - zona 20, l'aspiratore garantisce massima sicurezza e conformità nell'aspirazione di polveri combustibili o conduttive (Gruppo IIIC), anche quando queste vengono contenute all'interno dell'unità.


UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore in acciaio inox AISI 304, completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio, per evitare ogni scintilla che potrebbe essere generata dalla carica elettrostatica.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 3D
Potenza	7,5 kW - 10 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	280 mBar
Massima portata d'aria	550 m3/h
Classe di isolamento	65 F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)

MACCHINA

Marchatura ATEX	II 1/3D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Categoria EX	1/3D
Temperatura di utilizzo	-20/+40 C°
Bocca aspirante	80 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio Inox AISI304
Capacità	100 Lt
Dimensioni	660 x 1200 mm
Altezza	1510 mm
Peso	242 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	24000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Manuale

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)
28.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro



PTFE ANT

Filtro PTFE antistatico (Classe M EN
60335-2-69)

ALTRE OPZIONI

60^{Hz} 

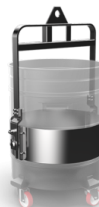
60 HZ

Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI

Acquistando il filtro di ricambio insieme
all'aspiratore



KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE

Sistema per lo svuotamento facilitato del
contenitore tramite sollevamento con
muletto.



SPARK TRAP

Progettato per catturare le scintille prodotte
durante le operazioni di saldatura, levigatura
o lucidatura di parti metalliche



GX

Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI



P12377

KIT ANTISTATICO PRO Ø 50MM

Kit completo di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm



P13642

KIT ANTISTATICO PRO Ø 40MM

Kit completo di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 40 mm



P12378

STARTER KIT ANTISTATICO Ø 50MM

Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm



P13641

STARTER KIT ANTISTATICO Ø 40MM

Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 40 mm



P14900

**VERTIDEX – KIT ACCESSORI CERTIFICATO ATEX
PER PULIZIE IN ALTEZZA Ø 40MM**