

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

# PUMA 10 DEX 1/3D

## ASPIRATORE INDUSTRIALE ANTIDEFLAGRANTE ATEX



**POTENZA**  
7,5 kW - 10 HP



**APPLICAZIONE**  
Polveri combustibili



**CAPACITA'**  
175 Lt

**VANTAGGI**

- Adatto e sicuro per lavoro intensivo in zone Atex 22
- Massima sicurezza grazie alla filtrazione antistatica e la completa messa a terra
- Massima potenza grazie alla turbina certificata Atex
- Ideale per grandi impianti centralizzati di aspirazione

**HIGHLIGHTS**

**UNITÀ ASPIRANTE**

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.


**UNITÀ FILTRANTE**

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.


**CERTIFICAZIONE INTERNA CAT 1D - ZONA 20**

Grazie alla camera certificata 1D - zona 20, l'aspiratore garantisce massima sicurezza e conformità nell'aspirazione di polveri combustibili o conduttive (Gruppo IIC), anche quando queste vengono contenute all'interno dell'unità.


**UNITÀ DI RACCOLTA**

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore in acciaio inox AISI 304, completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio, per evitare ogni scintilla che potrebbe essere generata dalla carica elettrostatica.

**DATI TECNICI**
**MOTORE**

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 3D
Potenza	7,5 kW - 10 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	280 mBar
Massima portata d'aria	700 m3/h
Classe di isolamento	65   F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)

**MACCHINA**

Marcatura ATEX	II 1/3D Ex htc IIC T140°C Da/Dc
Categoria EX	1/3D
Temperatura di utilizzo	-10/+40 C°
Bocca aspirante	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio Inox AISI304
Capacità	175 Lt
Dimensioni	850 x 1550 mm
Altezza	1980 mm
Peso	295 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto

**FILTRAZIONE**

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	45000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Manuale

## OPZIONI

### SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



#### SP

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria  
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)  
4 Filtri poliestere antistatici  
12 m<sup>2</sup> superficie filtrante

### MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



#### HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Classe H14 (EN 1822)  
Fibra di vetro



#### PTFE ANT

Filtro PTFE antistatico (Classe M EN  
60335-2-69)

## ALTRE OPZIONI

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Disponibile in versione 60Hz



**ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI**  
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



**KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE**  
Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.



**VALVOLA ANTIFIAMMA**  
Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.



**PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE**  
Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura  
Pannello direzionale esplosione



**FKL**  
Supporto sollevamento per muletto



**GX**  
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

## ACCESSORI



**P14899**  
**KIT ANTISTATICO Ø 70MM**  
Kit completo di accessori antistatici per aspirazione polveri e solidi in diametro 70 mm