ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

PUMA 30 S DEX 1/3D

ASPIRATORE INDUSTRIALE ANTIDEFLAGRANTE ATEX

POTENZA
18,5 kW - 25 HP

APPLICAZIONE
Polveri combustibili

CAPACITA'
175 Lt

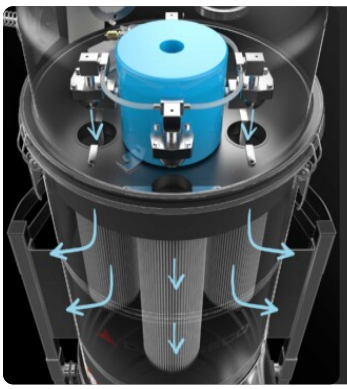
VANTAGGI

- Adatto e sicuro per lavoro intensivo in zone Atex 22
- Massima potenza grazie alla turbina certificata Atex
- Filtrazione antistatica ad alta efficienza con sistema di pulizia automatico SP integrato e messa a terra
- Ideale per grandi impianti centralizzati di aspirazione

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.



SISTEMA DI PULIZIA DEL FILTRO SP

Sistema di pulizia dei filtri automatica in contro corrente d'aria a 6 bar (aria compressa non fornita di serie). Ogni filtro viene pulito a intervalli regolari e regolabili in maniera alternata senza interrompere l'aspirazione. Ideale per polveri fini e difficili.

CERTIFICAZIONE INTERNA CAT 1D - ZONA 20

Grazie alla camera certificata 1D – zona 20, l'aspiratore garantisce massima sicurezza e conformità nell'aspirazione di polveri combustibili o conduttive (Gruppo IIIC), anche quando queste vengono contenute all'interno dell'unità.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore in acciaio inox AISI 304, completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio, per evitare ogni scintilla che potrebbe essere generata dalla carica elettrostatica.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 3D
Potenza	18,5 kW - 25 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	380 mBar
Massima portata d'aria	1180 m3/h
Classe di isolamento	65 | F IP
Livello di rumorosità	78 dB(A)

MACCHINA

Marcatura ATEX	II 1/3D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Categoria EX	1/3D
Temperatura di utilizzo	-10/+40 C°
Bocca aspirante	130 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio Inox AISI304
Capacità	175 Lt
Dimensioni	1050 x 1950 mm
Altezza	2300 mm
Peso	620 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	4x Cartucce
Superficie filtrante	180000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Automatico SP

DOTAZIONI

CERTIFICAZIONE ATEX DA ENTE TERZO

ASPIRATORE DRY TYPE
Aspiratore certificato Atex con filtrazione delle polveri a secco, come da EN17348

FILTRAZIONE ANTISTATICA
Filtrazione antistatica per scaricare l'energia statica

CAVO DI ALIMENTAZIONE

RUOTA CON FRENO
Ruota antitraccia con freno integrato

RUOTE
Ruote antitraccia pivottanti

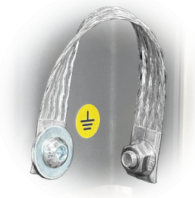
COSTRUZIONE IN ACCIAIO
Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale

BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304

SPINA TIPO INDUSTRIALE 5 POLI ATEX

SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria

EFFETTO CICLONICO
Bocca aspirante tangenziale + ciclone



GRD
Messa a terra

FKL
Supporto sollevamento per muletto

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE

HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

ALTRE OPZIONI

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz

ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore

VALVOLA ANTIFIAMMA
Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.

PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE
Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura
Pannello direzionale esplosione

GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

LR
Controllo remoto 24 V ON/OFF

KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE
Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.

ACCESSORI

P14899

KIT ANTISTATICO Ø 70MM

Massima efficienza e sicurezza antistatica per la rimozione di grandi volumi di materiale conduttivo. - Tubo PUR antistatico da 5m - 2x ...