

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

PUMA 10 1/2D Z20/21

ASPIRATORE INDUSTRIALE ANTIDEFLAGRANTE ATEX



POTENZA
7,5 kW - 10 HP



APPLICAZIONE
Polveri combustibili



CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Adatto e sicuro per lavoro intensivo in zone Atex 21
- Massima sicurezza grazie alla filtrazione antistatica e la completa messa a terra
- Massima potenza grazie alla turbina certificata Atex
- Ideale per grandi impianti centralizzati di aspirazione

HIGHLIGHTS



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.



SISTEMA DI PULIZIA FILTRO

Uno scuotifiltro manuale ergonomico consente di pulire il filtro facilmente e rapidamente, rimuovendo polvere e detriti dalla superficie del filtro.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore in acciaio inox AISI 304, completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio, per evitare ogni scintilla che potrebbe essere generata dalla carica elettrostatica.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex
Potenza	7,5 kW - 10 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	280 mBar
Massima portata d'aria	700 m3/h
Classe di isolamento	65 F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)

MACCHINA

Marcatura ATEX	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Categoria EX	1/2D
Temperatura di utilizzo	-10/+40 C°
Bocca aspirante	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio Inox AISI304
Capacità	175 Lt
Dimensioni	850 x 1550 mm
Altezza	1980 mm
Peso	295 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	45000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Manuale

DOTAZIONI



CERTIFICAZIONE ATEX DA ENTE TERZO



QUADRO ELETTRICO
Quadro elettrico, implementabile con funzioni aggiuntive



SPINA TIPO INDUSTRIALE 4 POLI ATEX



FILTRAZIONE ANTISTATICA
Filtrazione antistatica per scaricare l'energia statica



VUOTOMETRO
Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire



CAVO DI ALIMENTAZIONE



RUOTA CON FRENO
Ruota antitraccia con freno integrato



RUOTE
Ruote antitraccia pivotanti



COSTRUZIONE IN ACCIAIO
Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



EFFETTO CICLONICO
Bocca aspirante tangenziale + ciclone



PRV
Valvola rompi vuoto di sicurezza



GRD
Messa a terra



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
12 m² superficie filtrante

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro



PTFE ANT

Filtro PTFE antistatico (Classe M EN
60335-2-69)

ALTRE OPZIONI

60^{Hz}

60 HZ

Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI

Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE

Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.



VALVOLA ANTIFIAMMA

Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.



PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE

Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura
Pannello direzionale esplosione



FKL

Supporto sollevamento per muletto



6X

Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304