

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

# PUMA 30 S DEX 1/2D

## ASPIRATORE INDUSTRIALE ANTIDEFLAGRANTE ATEX



**POTENZA**  
18,5 kW - 25 HP



**APPLICAZIONE**  
Polveri combustibili

**VANTAGGI**

- Adatto e sicuro per lavoro intensivo in zone Atex 21 o 22
- Filtrazione antistatica ad alta efficienza con sistema di pulizia automatico SP integrato e messa a terra
- Massima potenza grazie alla turbina certificata Atex
- Ideale per grandi impianti centralizzati di aspirazione

**HIGHLIGHTS**

**UNITÀ ASPIRANTE**

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.


**UNITÀ FILTRANTE**

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da due filtri ad efficienza progressiva installati in serie: un filtro primario stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante ed un filtro assoluto secondario in classe H14.


**CERTIFICAZIONE INTERNA CAT 1D - ZONA 20**

Grazie alla camera certificata 1D - zona 20, l'aspiratore garantisce massima sicurezza e conformità nell'aspirazione di polveri combustibili o conduttive (Gruppo IIIC), anche quando queste vengono contenute all'interno dell'unità.


**SISTEMA DI PULIZIA FILTRO SP**

Sistema di pulizia dei filtri automatica in contro corrente d'aria a 6 bar (aria compressa non fornita di serie). Ogni filtro viene pulito a intervalli regolari e regolabili in maniera alternata senza interrompere l'aspirazione. Ideale per polveri fini e difficili.

**DATI TECNICI**

MOTORE		MACCHINA		FILTRAZIONE	
Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 3D	Marcatura ATEX	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	Tipologia filtro primario	4x Cartucce
Potenza	18,5 kW - 25 HP	Categoria EX	1/2D	Superficie filtrante	180000 cm <sup>2</sup>
Frequenza	50/60 Hz	Temperatura di utilizzo	-10/+40 C°	Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Voltaggio	400 V	Bocca aspirante	130 Ø mm	Media	Poliestere Antistatico
Vuoto in continuo	380 mBar	Dimensioni	1050 x 1950 mm	Sistema Pulizia filtro	Automatico SP
Massima portata d'aria	1180 m <sup>3</sup> /h	Altezza	2300 mm	Filtro Assoluto Secondario	H14 - Incluso
Classe di isolamento	65   F IP	Peso	620 Kg		
Livello di rumorosità	78 dB(A)	Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto		

OPZIONI

ALTRE OPZIONI

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Disponibile in versione 60Hz



**ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI**  
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



**VALVOLA ANTIFIAMMA**  
Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.



**PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE**  
Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura  
Pannello direzionale esplosione



**GX**  
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



**KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE**  
Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.

ACCESSORI



**P14899**  
**KIT ANTISTATICO Ø 70MM**  
Kit completo di accessori antistatici per aspirazione polveri e solidi in diametro 70 mm



**P09319**  
**SEPARATORE RIBALTABILE CON TESTA CICLONICA (580 LT)**  
Separatore in robusto acciaio verniciato, sollevabile e ribaltabile con il muletto. Dotato di ciclone capace di abbattere con estrema effici...