

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

# ECOBULL M H ACD INERT

## ASPIRATORE PER INERTIZZAZIONE DI POLVERI COMBUSTIBILI



POTENZA  
1,8 kW - 2,4 HP



APPLICAZIONE  
Polveri combustibili

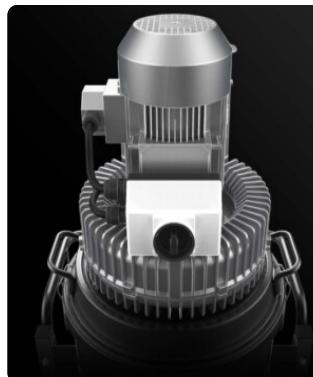


TIPO DI RACCOLTA  
Containitore a bagno  
inertizzante

## VANTAGGI

- Classificato ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate Atex
- Ideale per aspirazione in sicurezza di polveri metalliche conduttrive
- Contenitore con bagno a liquido inertizzante che impedisce la formazione di atmosfere esplosive interne all'aspiratore
- Vuotometro per controllo delle performance

## HIGHLIGHTS



### UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



### UNITÀ FILTRANTE

La filtrazione è garantita da due filtri ad efficienza progressiva installati in serie: un filtro primario stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante ed un filtro assoluto secondario in classe H14.



### PROGETTATO PER POLVERI COMBUSTIBILI

Ideale per la raccolta di polveri fini e potenzialmente combustibili in ambienti non classificati ATEX. L'aspiratore ACD è equipaggiato con filtri antistatici e messa a terra completa per garantire un utilizzo sicuro e affidabile.



### BAGNO A LIQUIDO INERTIZZANTE

Containitore con sistema a immersione delle polveri conduttrive. Previene la formazione di atmosfere esplosive all'interno dell'aspiratore neutralizzando le polveri in entrata.

## DATI TECNICI

### MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	230 V
Vuoto in continuo	230 mBar
Massima portata d'aria	240 m3/h
Classe di isolamento	55   F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

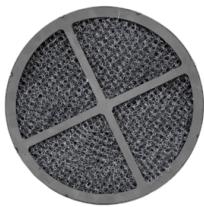
### MACCHINA

Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Containitore con liquido inertizzante
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Valvola di scarico
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Separazione solido	Cestello grigliato
Separazione liquidi	Filtro liquidi da 150µm
Valvola di sicurezza	2x Hydrogen Vent

### FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Cartuccia
Superficie filtrante	35000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Filtro aggiuntivo	Trappola per scintille
Filtro Assoluto Secondario	H14 - Incluso

## DOTAZIONI

**FILTO ANTISCINTILLA**

Filtro di protezione che impedisce il passaggio alle scintille

**HYDROGEN VENT**

Valvola di sicurezza per lasciar fuoriuscire eventuali gas formati all'interno dell'aspiratore

**MANIGLIONE DI SPINTA****SPINA**

Spina industriale a 4 poli

**VUOTOMETRO**

Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire

**CAVO DI ALIMENTAZIONE****RUOTA CON FRENO****RUOTE**

Ruote antiraccia pivotanti

**COSTRUZIONE IN ACCIAIO**

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale

**PRV**

Valvola rompi vuoto di sicurezza

**GRD**

Messa a terra

**BX**

Containitore in acciaio INOX AISI 304

## OPZIONI

## ALTRÉ OPZIONI

**60**   
**Hz**

## 60 Hz

Disponibile in versione 60Hz



## ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI

Acquistando il filtro di ricambio insieme  
all'aspiratore

## ACCESSORI



## P12378

## STARTER KIT ANTISTATICO Ø 50MM

Kit base di accessori antistatici per  
applicazione con aspiratore ATEX in diametro  
50 mm

## P12377

## KIT ANTISTATICO PRO Ø 50MM

Kit completo di accessori antistatici per  
applicazione con aspiratore ATEX in diametro  
50 mm