

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

ECOBULL T H ACD INERT

ASPIRATORE PER INERTIZZAZIONE DI POLVERI COMBUSTIBILI



POTENZA
3 kW - 4 HP



APPLICAZIONE
Polveri combustibili



TIPO DI RACCOLTA
Contenitore a bagno
inertizzante

VANTAGGI

- Classificato ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate Atex
- Ideale per aspirazione in sicurezza di polveri metalliche conduttive
- Contenitore con bagno a liquido inertizzante che impedisce la formazione di atmosfere esplosive interne all'aspiratore
- Vuotometro per controllo delle performance

HIGHLIGHTS



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



UNITÀ FILTRANTE

La filtrazione è garantita da due filtri ad efficienza progressiva installati in serie: un filtro primario stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante ed un filtro assoluto secondario in classe H14.



PROGETTATO PER POLVERI COMBUSTIBILI

Ideale per la raccolta di polveri fini e potenzialmente combustibili in ambienti non classificati ATEX. L'aspiratore ACD è equipaggiato con filtri antistatici e messa a terra completa per garantire un utilizzo sicuro e affidabile.



BAGNO A LIQUIDO INERTIZZANTE

Contenitore con sistema a immersione delle polveri conduttive. Previene la formazione di atmosfere esplosive all'interno dell'aspiratore neutralizzando le polveri in entrata.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	3 kW - 4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	230 mBar
Massima portata d'aria	340 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

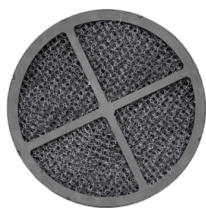
MACCHINA

Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore con liquido inertizzante
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Valvola di scarico
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Separazione solido	Cestello grigliato
Separazione liquidi	Filtro liquidi da 150µm
Valvola di sicurezza	2x Hydrogen Vent

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Cartuccia
Superficie filtrante	35000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Filtro aggiuntivo	Trappola per scintille
Filtro Assoluto Secondario	H14 - Incluso

DOTAZIONI



FILTRO ANTISCINTILLA

Filtro di protezione che impedisce il passaggio alle scintille



HYDROGEN VENT

Valvola di sicurezza per lasciar fuoriuscire eventuali gas formati all'interno dell'aspiratore



MANIGLIONE DI SPINTA



SPINA

Spina industriale a 4 poli



VUOTOMETRO

Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire



CAVO DI ALIMENTAZIONE



RUOTA CON FRENO

Ruota antitraccia con freno integrato



RUOTE

Ruote antitraccia pivotanti



COSTRUZIONE IN ACCIAIO

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



PRV

Valvola rompi vuoto di sicurezza



GRD

Messa a terra



BX

Contentitore in acciaio INOX AISI 304

OPZIONI

ALTRE OPZIONI

60[✓]Hz

60 HZ

Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI

Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore

ACCESSORI



P12378

STARTER KIT ANTISTATICO Ø 50MM

Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm



P12377

KIT ANTISTATICO PRO Ø 50MM

Kit completo di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm