

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

ECOBULL AM T 3GD Z2-22

ASPIRATORE ATEX PER INERTIZZAZIONE DI POLVERI COMBUSTIBILI O ESPLOSIVE



POTENZA
1,8 kW - 2,4 HP



APPLICAZIONE
Polveri combustibili



TIPO DI RACCOLTA
Contenitore a bagno
inertizzante

VANTAGGI

- Certificato Atex per utilizzo in zona Atex 2 o 22
- Ideale per aspirazione in sicurezza di polveri metalliche conduttive
- Contenitore con bagno a liquido inertizzante che impedisce la formazione di atmosfere esplosive interne all'aspiratore
- Valvola di sicurezza inclusa

HIGHLIGHTS**UNITÀ ASPIRANTE**

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.

**UNITÀ FILTRANTE**

La filtrazione è garantita da un filtro a cartuccia in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.

**BAGNO A LIQUIDO INERTIZZANTE**

Contenitore con sistema a immersione delle polveri conduttive. Previene la formazione di atmosfere esplosive all'interno dell'aspiratore neutralizzando le polveri in entrata.

**VALVOLA DI SICUREZZA**

Valvola di sicurezza che in caso di reazioni tra polveri e liquidi all'interno del contenitore lascia fuoriuscire i gas sprigionati prevenendo esplosioni.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex
Potenza	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	230 mBar
Massima portata d'aria	340 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

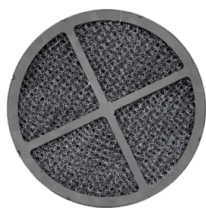
MACCHINA

Marcatura ATEX	II 3D Ex htc IIIC T 140°C Dc
Categoria EX	3GD
Temperatura di utilizzo	-10/+40 C°
Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contentitore con liquido inertizzante
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Valvola di scarico
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Separazione solido	Cestello grigliato
Separazione liquidi	Sacco PPL 150µm
Valvola di sicurezza	2x Hydrogen Vent

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Cartuccia
Superficie filtrante	35000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	H13
Media	Poliestere Antistatico
Filtro aggiuntivo	Trappola per scintille

DOTAZIONI



FILTRO ANTISCINTILLA

Filtro di protezione che impedisce il passaggio alle scintille



HYDROGEN VENT

Valvola di sicurezza per lasciar fuoriuscire eventuali gas formati all'interno dell'aspiratore



MANIGLIONE DI SPINTA



VUOTOMETRO

Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire



CAVO DI ALIMENTAZIONE



RUOTA CON FRENO

Ruota antitraccia con freno integrato



RUOTE

Ruote antitraccia pivotanti



COSTRUZIONE IN ACCIAIO

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



PRV

Valvola rompi vuoto di sicurezza



GRD

Messa a terra



BX

Contenitore in acciaio INOX AISI 304



SPINA TIPO INDUSTRIALE 4 POLI ATEX

OPZIONI

ALTRE OPZIONI

60[✓] HZ

60 HZ

Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI

Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore

ACCESSORI



P12378

STARTER KIT ANTISTATICO Ø 50MM

Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm



P12377

KIT ANTISTATICO PRO Ø 50MM

Kit completo di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm