IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

PUMA FIX 15 S

ASPIRATORE INDUSTRIALE FISSO PER IMPIANTI DI ASPIRAZIONE

Guarda il video!



POTENZA
11 kW - 15 HP

APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli

CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Potenti turbine a canale laterale adatte a lavoro continuativo
- Ideale per installazione in impianti centralizzati
- Semplice da movimentare con carrello elevatore
- Sistema ciclonico integrato per allungare vita utile dell'aspiratore

HIGHLIGHTS



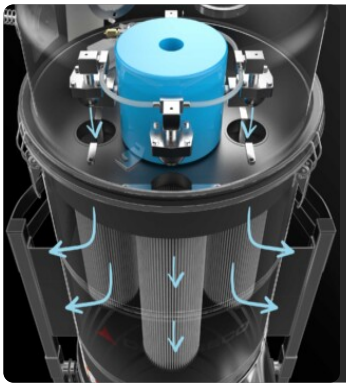
UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro a cartuccia in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.



SISTEMA DI PULIZIA DEL FILTRO SP

Sistema di pulizia dei filtri automatica in contro corrente d'aria a 6 bar (aria compressa non fornita di serie). Ogni filtro viene pulito a intervalli regolari e regolabili in maniera alternata senza interrompere l'aspirazione. Ideale per polveri fini e difficili.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivottanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	11 kW - 15 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	440 mBar
Massima portata d'aria	550 m3/h
Classe di isolamento	55 | F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile
Quadro elettrico	Incluso

MACCHINA

Bocca aspirante	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	175 Lt
Dimensioni	840 x 1700 mm
Altezza	1970 mm
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	4x Cartucce
Superficie filtrante	120000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Automatico SP

DOTAZIONI



QUADRO ELETTRICO
Quadro elettrico, implementabile con funzioni aggiuntive



SPINA
Spina industriale a 4 poli



SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria



VUOTOMETRO
Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire



CAVO DI ALIMENTAZIONE



COSTRUZIONE IN ACCIAIO
Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



EFFETTO CICLONICO
Bocca aspirante tangenziale + ciclone

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

ALTRE OPZIONI

60 HZ

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304