

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

# PUMA FIX 15 S

## ASPIRATORE INDUSTRIALE FISSO PER IMPIANTI DI ASPIRAZIONE



Guarda il video!



**POTENZA**  
11 kW - 15 HP



**APPLICAZIONE**  
Polveri, solidi e trucioli



**CAPACITA'**  
175 Lt

**VANTAGGI**

- Potenti turbine a canale laterale adatte a lavoro continuativo
- Ideale per installazione in impianti centralizzati
- Semplice da movimentare con carrello elevatore
- Sistema ciclonico integrato per allungare vita utile dell'aspiratore

**HIGHLIGHTS**

**UNITÀ ASPIRANTE**

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


**UNITÀ FILTRANTE**

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro a cartuccia in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.


**SISTEMA DI PULIZIA DEL FILTRO SP**

Sistema di pulizia dei filtri automatica in contro corrente d'aria a 6 bar (aria compressa non fornita di serie). Ogni filtro viene pulito a intervalli regolari e regolabili in maniera alternata senza interrompere l'aspirazione. Ideale per polveri fini e difficili.


**UNITÀ DI RACCOLTA**

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

**DATI TECNICI**
**MOTORE**

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	11 kW - 15 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	440 mBar
Massima portata d'aria	550 m <sup>3</sup> /h
Classe di isolamento	55   F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile
Quadro elettrico	Incluso

**MACCHINA**

Bocca aspirante	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	175 Lt
Dimensioni	840 x 1700 mm
Altezza	1970 mm
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

**FILTRAZIONE**

Tipologia filtro primario	4x Cartucce
Superficie filtrante	120000 cm <sup>2</sup>
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Automatico SP

**OPZIONI**

**MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE**



**HEPA 14**

Filtro assoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Classe H14 (EN 1822)  
Fibra di vetro

**ALTRE OPZIONI**

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**

Disponibile in versione 60Hz



**ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI**

Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



**BX**

Contenitore in acciaio INOX AISI 304



**GX**

Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304