

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

PUMA FIX 18 S

ASPIRATORE INDUSTRIALE FISSO PER IMPIANTI DI ASPIRAZIONE



Guarda il video!



POTENZA
15 kW - 20 HP



APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli



CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Potenti turbine a canale laterale adatte a lavoro continuativo
- Ideale per installazione in impianti centralizzati
- Semplice da movimentare con carrello elevatore
- Sistema ciclonico integrato per allungare vita utile dell'aspiratore

HIGHLIGHTS



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro a cartuccia in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.



SISTEMA DI PULIZIA FILTRO SP

Sistema di pulizia dei filtri automatica in corso corrente d'aria a 6 bar (aria compressa non fornita di serie). Ogni filtro viene pulito a intervalli regolari e regolabili in maniera alternata senza interrompere l'aspirazione. Ideale per polveri fini e difficili.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI

MOTORE

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| Tipologie | Turbina a canale laterale |
| Potenza | 15 kW - 20 HP |
| Frequenza | 50/60 Hz |
| Voltaggio | 400 V |
| Vuoto in continuo | 530 mBar |
| Massima portata d'aria | 720 m3/h |
| Classe di isolamento | 55 F IP |
| Livello di rumorosità | 74 dB(A) |
| Controllo Remoto | Contatto libero disponibile |
| Quadro elettrico | Incluso |

MACCHINA

| | |
|-------------------------------|------------------------------|
| Bocca aspirante | 100 Ø mm |
| Sistema di raccolta | Containitore in acciaio |
| Capacità | 175 Lt |
| Dimensioni | 840 x 1700 mm |
| Altezza | 1970 mm |
| Valvola di sicurezza | Valvola limitatrice di vuoto |
| Supporto sollevamento muletto | Incluso |

FILTRAZIONE

| | |
|----------------------------------|------------------------|
| Tipologia filtro primario | 4x Cartucce |
| Superficie filtrante | 120000 cm2 |
| Classe filtrazione EN 60335-2-69 | M |
| Media | Poliestere Antistatico |
| Sistema Pulizia filtro | Automatico SP |

DOTAZIONI


QUADRO ELETTRICO

Quadro elettrico, implementabile con funzioni aggiuntive


SPINA

Spina industriale a 4 poli


SP

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria


VUOTOMETRO

Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire


CAVO DI ALIMENTAZIONE

COSTRUZIONE IN ACCIAIO

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale


EFFETTO CICLONICO

Bocca aspirante tangenziale + cyclone

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE


HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

ALTRÉ OPZIONI

60 
Hz**60 Hz**

Disponibile in versione 60Hz

**ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI**Acquistando il filtro di ricambio insieme
all'aspiratore**BX**

Containitore in acciaio INOX AISI 304

**GX**

Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304