

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

HF 15 3D Z22

ASPIRATORE INDUSTRIALE ATEX A STRUTTURA FISSA



POTENZA
11 kW - 15 HP



APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli



TIPO DI RACCOLTA
Scarico convogliato

VANTAGGI

- Potente turbina a canale laterale certificata ATEX
- Ideale per applicazioni a bordo macchina
- Sistema automatico di pulizia del filtro SP
- Molteplici opzioni costruttive e di scarico materiale disponibili

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata ATEX dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.


SISTEMA DI PULIZIA DEL FILTRO SP

Sistema di pulizia dei filtri automatica in contro corrente d'aria a 6 bar (aria compressa non fornita di serie). Ogni filtro viene pulito a intervalli regolari e regolabili in maniera alternata senza interrompere l'aspirazione. Ideale per polveri fini e difficili.


SISTEMA DI SCARICO CUSTOMIZZATO

A seconda delle necessità operative è possibile installare uno specifico sistema di scarico, intermittente o continuo.


QUADRO ELETTRICO CON AVVIO DA REMOTO

Gestione tramite quadro elettrico dotato di avvio stella/triangolo e controllo remoto. Implementabile con funzioni aggiuntive

DATI TECNICI

MOTORE		MACCHINA		FILTRAZIONE	
Tipologie	Turbina a canale laterale ATEX	Marcatura ATEX	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc	Tipologia filtro primario	4x Cartucce
Potenza	11 kW - 15 HP	Categoria EX	3D	Superficie filtrante	120000 cm ²
Frequenza	50/60 Hz	Temperatura di utilizzo	-10/+40 °C	Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Voltaggio	400 V	Bocca aspirante	100 Ø mm	Media	Poliestere Antistatico
Vuoto in continuo	300 mBar	Sistema di raccolta	Scarico convogliato	Sistema Pulizia filtro	Automatico SP
Massima portata d'aria	920 m ³ /h	Diametro scarico	250 Ø mm		
Classe di isolamento	55 F IP	Dimensioni	1240 x 1910 mm		
Livello di rumorosità	74 dB(A)	Altezza	3488 mm		
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile	Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto		
Quadro elettrico	Incluso				

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
12 m² superficie filtrante

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

ALTRE OPZIONI

60^{Hz}

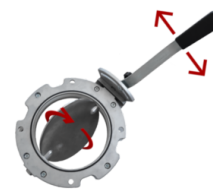
60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



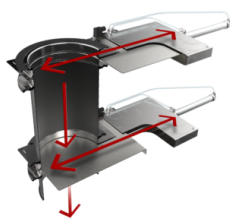
SCARICO A PALETTA CONTROBILANCIATA
Il materiale viene scaricato in automatico ogni volta che viene fermata l'aspirazione.



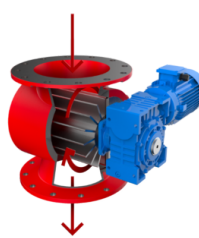
SCARICO CON VALVOLA A FARFALLA
Sistema di scarico manuale intermittente con valvola a farfalla
Sistema Scarico manuale valvola a farfalla



DOPPIO SCARICO PNEUMATICO CON VALVOLE A FARFALLA
Sistema con valvole che si aprono alternativamente per permettere di scaricare il materiale e mantenere il vuoto allo stesso tempo.
Doppio scarico pneumatico con valvole a farfalla ATEX



DOPPIO SCARICO CON GHILOTTINE ELETTROPNEUMATICHE
Sistema con ghigliottine che si aprono alternativamente per permettere di scaricare il materiale e mantenere il vuoto allo stesso tempo.



SCARICO CON VALVOLA ROTATIVA
Valvola stellare di scarico in continuo



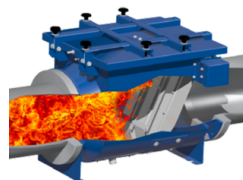
SENSORE DI LIVELLO ROTATIVO
Sensore con paletta rotante che a contenitore pieno invia un segnale per interrompere immediatamente l'aspirazione



PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE
Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura
Pannello direzionale esplosione



VALVOLA ANTIFIAMMA
Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.



VALVOLA DI COMPARTIMENTAZIONE
Isola un'eventuale esplosione ed evita che si propaghi dall'aspiratore verso la tubazione