

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

HF 300

ASPIRATORE INDUSTRIALE TRIFASE A STRUTTURA FISSA



Guarda il video!



POTENZA
3 kW - 4 HP



APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli



TIPO DI RACCOLTA
Scarico convogliato

VANTAGGI

- Potente turbina a canale laterale
- Ideale per applicazioni a bordo macchina
- Comodo scuotifiltro manuale
- Molteplici opzioni costruttive e di scarico materiale disponibili

HIGHLIGHTS


UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.



SISTEMA DI PULIZIA FILTRO

Uno scuotifiltro manuale ergonomico consente di pulire il filtro facilmente e rapidamente, rimuovendo polvere e detriti dalla superficie del filtro.



SISTEMA DI SCARICO CUSTOMIZZATO

A seconda delle necessità operative è possibile installare uno specifico sistema di scarico, intermittente o continuo.

DATI TECNICI

MOTORE		MACCHINA		FILTRAZIONE	
Tipologie	Turbina a canale laterale	Bocca aspirante	80 Ø mm	Tipologia filtro primario	Stellare
Potenza	3 kW - 4 HP	Sistema di raccolta	Scarico convogliato	Superficie filtrante	24000 cm ²
Frequenza	50/60 Hz	Diametro scarico	150 Ø mm	Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Voltaggio	400 V	Dimensioni	1370 x 680 mm	Media	Poliestere
Vuoto in continuo	270 mBar	Altezza	1952 mm	Sistema Pulizia filtro	Manuale
Massima portata d'aria	350 m ³ /h	Peso	150 Kg		
Livello di rumorosità	74 dB(A)	Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto		

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
22.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro



PTFE ANT
Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtro resistente 250° Celsius



MTF
Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)



PTFE
Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
3 Cartucce poliestere antistatico
9 m² superficie filtrante



PSC
Scuotifiltro Pneumatico

ALTRE OPZIONI

60^{Hz}

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



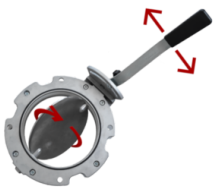
ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



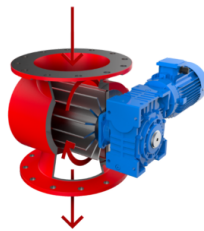
LR
Controllo remoto 24 V ON/OFF



SCARICO A PALETTA CONTROBILANCIATA
Il materiale viene scaricato in automatico ogni volta che viene fermata l'aspirazione.



SCARICO CON VALVOLA A FARFALLA
Sistema di scarico manuale intermittente con valvola a farfalla
Sistema Scarico manuale valvola a farfalla



SCARICO CON VALVOLA ROTATIVA
Valvola stellare di scarico in continuo



SENSORE DI LIVELLO ROTATIVO
Sensore con paletta rotante che a contenitore pieno invia un segnale per interrompere immediatamente l'aspirazione

ACCESSORI



P13638
STARTER KIT Ø 40MM
Set di sicurezza per aree con rischio elettrostatico, ideale per polveri fini e conduttive. - 3mt EVA elettroconduttivo - 1x Manicotto ...



P12350
STARTER KIT Ø 50MM
Soluzione essenziale e compatta per interventi di aspirazione rapida su superfici semplici. - 3mt Tubo Evaflex - 2x manicotto in gomma ant ...



P13640
DRY KIT Ø 40MM
Configurazione ottimizzata per la pulizia accurata di pavimenti e superfici da polveri asciutte. - 3mt Tubo Evaflex - 1x Manicotto in go ...



P12348
DRY KIT Ø 50MM
Kit per il trattamento di ampie superfici da polveri asciutte che richiedono alta efficienza di aspirazione. - 3mt Tubo Evaflex - 2x Man ...