

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

# CVS 110 P

## CENTRALE ASPIRANTE PER IMPIANTI DI ASPIRAZIONE



**POTENZA**  
11 kW - 15 HP



**APPLICAZIONE**  
Polveri, solidi e trucioli

**VANTAGGI**

- Potenti turbine a canale laterale adatte a lavoro continuativo
- Affidabile unità di aspirazione per impianti centralizzati di aspirazione
- Semplice da movimentare con carrello elevatore
- Molteplici opzioni costruttive disponibili

**HIGHLIGHTS**


**UNITÀ ASPIRANTE**

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.



**SEMPLICE MOVIMENTAZIONE**

Due guide passanti poste sul fondo facilitano la movimentazione dell'unità tramite carrello elevatore



**QUADRO ELETTRICO CON AVVIO DA REMOTO**

Gestione tramite quadro elettrico dotato di avvio stella/triangolo e controllo remoto. Implementabile con funzioni aggiuntive



**RICHIÈDE UNITÀ DI FILTRAZIONE**

Questa unità non include sistemi di filtrazione e raccolta del materiale, richiede accoppiamento con un pre-separatore filtrante o unità simili

**DATI TECNICI**
**MOTORE**

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	11 kW - 15 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	300 mBar
Massima portata d'aria	950 m3/h
Classe di isolamento	55   F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile
Quadro elettrico	Incluso

**MACCHINA**

Bocca aspirante	102 Ø mm
Dimensioni	821 x 1319 mm
Altezza	1792 mm
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

## OPZIONI

### MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



#### HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Classe H14 (EN 1822)  
Fibra di vetro

### ALTRE OPZIONI

**60**<sup>✓</sup>  
**HZ**

#### 60 HZ

Disponibile in versione 60Hz



#### ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI

Acquistando il filtro di ricambio insieme  
all'aspiratore