

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

CVS 150

CENTRALE ASPIRANTE PER IMPIANTI DI ASPIRAZIONE



POTENZA
15 kW - 20 HP



APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli

VANTAGGI

- Potenti turbine a canale laterale adatte a lavoro continuativo
- Semplice da movimentare con carrello elevatore
- Affidabile unità di aspirazione per impianti centralizzati di aspirazione
- Molteplici opzioni costruttive disponibili

HIGHLIGHTS


UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.



SEMPLICE MOVIMENTAZIONE

Due guide passanti poste sul fondo facilitano la movimentazione dell'unità tramite carrello elevatore



QUADRO ELETTRICO CON AVVIO DA REMOTO

Gestione tramite quadro elettrico dotato di avvio stella/triangolo e controllo remoto. Implementabile con funzioni aggiuntive



RICHIÈDE UNITÀ DI FILTRAZIONE

Questa unità non include sistemi di filtrazione e raccolta del materiale, richiede accoppiamento con un pre-separatore filtrante o unità simili

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	15 kW - 20 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	350 mBar
Massima portata d'aria	950 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	78 dB(A)
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile
Quadro elettrico	Incluso

MACCHINA

Bocca aspirante	102 Ø mm
Dimensioni	821 x 1319 mm
Altezza	1792 mm
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

ALTRE OPZIONI

60  **HZ**

60 HZ

Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI

Acquistando il filtro di ricambio insieme
all'aspiratore