

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

PUMA 20 SP DEX 1/2D

ASPIRATORE INDUSTRIALE ANTIDEFLAGRANTE ATEX



POTENZA
15 kW - 20 HP



APPLICAZIONE
Polveri combustibili



CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Adatto e sicuro per lavoro intensivo in zone Atex 21 o 22
- Filtrazione antistatica ad alta efficienza con sistema di pulizia automatico SP integrato e messa a terra
- Massima potenza grazie alla turbina certificata Atex
- Ideale per grandi impianti centralizzati di aspirazione

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.


CERTIFICAZIONE INTERNA CAT 1D - ZONA 20

Grazie alla camera certificata 1D - zona 20, l'aspiratore garantisce massima sicurezza e conformità nell'aspirazione di polveri combustibili o conduttive (Gruppo IIIC), anche quando queste vengono contenute all'interno dell'unità.


SISTEMA DI PULIZIA DEL FILTRO SP

Sistema di pulizia dei filtri automatica in contro corrente d'aria a 6 bar (aria compressa non fornita di serie). Ogni filtro viene pulito a intervalli regolari e regolabili in maniera alternata senza interrompere l'aspirazione. Ideale per polveri fini e difficili.


UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore in acciaio inox AISI 304, completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio, per evitare ogni scintilla che potrebbe essere generata dalla carica elettrostatica.

DATI TECNICI

MOTORE		MACCHINA		FILTRAZIONE	
Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 3D	Marcatura ATEX	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	Tipologia filtro primario	4x Cartucce
Potenza	15 kW - 20 HP	Categoria EX	1/2D	Superficie filtrante	120000 cm ²
Frequenza	50/60 Hz	Temperatura di utilizzo	-10/+40 C°	Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Voltaggio	400 V	Bocca aspirante	100 Ø mm	Media	Poliestere Antistatico
Vuoto in continuo	350 mBar	Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio Inox AISI304	Sistema Pulizia filtro	Automatico SP
Massima portata d'aria	920 m ³ /h	Capacità	175 Lt	Filtro Assoluto Secondario	H14 - Incluso
Classe di isolamento	65 F IP	Dimensioni	850 x 1550 mm		
Livello di rumorosità	74 dB(A)	Altezza	1980 mm		
		Peso	290 Kg		
		Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto		

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
12 m² superficie filtrante

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



PTFE ANT

Filtro PTFE antistatico (Classe M EN
60335-2-69)

ALTRE OPZIONI

60^{Hz}

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE
Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.



VALVOLA ANTIFIAMMA
Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.



PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE
Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura
Pannello direzionale esplosione



FKL
Supporto sollevamento per muletto



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI



P14899
KIT ANTISTATICO Ø 70MM
Massima efficienza e sicurezza antistatica per la rimozione di grandi volumi di materiale conduttivo. - Tubo PUR antistatico da 5m - 2x ...