

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

DV AIR WB

PRE-SEPARATORE FILTRANTE CON CONTENITORE



APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli



CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Elevatissima efficienza di filtrazione con sistema automatico di pulizia
- Portello laterale per la facile manutenzione e sostituzione dei filtri
- Semplice manutenzione
- Comodo contenitore a sgancio per la gestione del materiale aspirato

HIGHLIGHTS

RICHIESTE UNITÀ DI ASPIRAZIONE

Questa unità svolge funzione di filtrazione e raccolta e richiede accoppiamento con un'unità di aspirazione esterna.


UNITÀ FILTRANTE

Delle cartucce ad alta efficienza in Classe M garantiscono la massima filtrazione delle polveri. Un pratico portello agevola le operazioni di manutenzione e sostituzione ed evita di dover smontare il coperchio sovrastante, agevolando così le operazioni di manutenzione.


SISTEMA DI PULIZIA FILTRO SP

Sistema di pulizia dei filtri automatica in contro corrente d'aria a 6 bar (aria compressa non fornita di serie). Ogni filtro viene pulito a intervalli regolari e regolabili in maniera alternata senza interrompere l'aspirazione. Ideale per polveri fini e difficili.


UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI
MACCHINA

Bocca aspirante in entrata	130
Bocca aspirante in uscita	130 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	175 Lt
Dimensioni	1185 x 1195 mm
Altezza	2850 mm
Peso	380 Kg

FILTRAZIONE

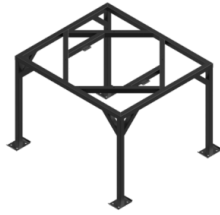
Tipologia filtro primario	4x Cartucce
Superficie filtrante	340000 cm ²
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Automatico SP

OPZIONI

ALTRE OPZIONI



CERTIFICAZIONE ATEX



STR

Telaio per scarico in Big Bag