

ACCESSORI

PRE-SEPARATORE RIBALTABILE

PRE-SEPARATORE RIBALTABILE DA 580 LT



APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli



CAPACITA'
580 Lt

VANTAGGI

- Separazione ciclonica ad alta efficienza
- Scarico facile grazie al sistema ribaltabile
- Movimentazione con muletto per un'operazione senza sforzi

HIGHLIGHTS



DATI TECNICI

MACCHINA

Bocca aspirante in entrata	100
Bocca aspirante in uscita	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	580 Lt
Dimensioni	1170 x 1120 mm
Altezza	1490 mm
Supporto sollevamento muletto	Incluso