

**ACCESSORI** 

# PRE-SEPARATORE RIBALTABILE PRE-SEPARATORE RIBALTABILE DA 580 LT





**APPLICAZIONE**Polveri, solidi e trucioli



CAPACITA' 580 Lt



# **VANTAGGI**

- Separazione ciclonica ad alta efficienza
- Movimentazione con muletto per un'operazione senza sforzi
- Scarico facile grazie al sistema ribaltabile

# HIGHLIGHTS





facilitano la movimentazione dell'untià tramite carrello elevatore

# **DATI TECNICI**

## MACCHINA

100 Bocca aspirante in entrata Bocca aspirante in uscita 100 Ø mm Sistema di raccolta Contenitore in acciaio Capacità 580 Lt Dimensioni 1170 x 1120 mm Altezza 1490 mm Supporto sollevamento muletto Incluso

# **DOTAZIONI**



**COSTRUZIONE IN ACCIAIO** Robusta costruzione in acciaio verniciato

