

ACCESSORI

PRE-SEPARATORE RIBALTABILE

PRE-SEPARATORE RIBALTABILE DA 580 LT



APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli



CAPACITA'
580 Lt

VANTAGGI

- Separazione ciclonica ad alta efficienza
- Scarico facile grazie al sistema ribaltabile
- Movimentazione con muletto per un'operazione senza sforzi

HIGHLIGHTS



EFFETTO CICLONICO

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato grazie all'effetto ciclonico.



SEMPLICE MOVIMENTAZIONE

Due guide passanti poste sul fondo facilitano la movimentazione dell'unità tramite carrello elevatore

DATI TECNICI

MACCHINA

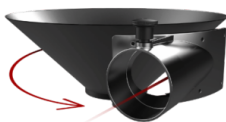
Bocca aspirante in entrata	100
Bocca aspirante in uscita	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	580 Lt
Dimensioni	1170 x 1120 mm
Altezza	1490 mm
Supporto sollevamento muletto	Incluso

DOTAZIONI



COSTRUZIONE IN ACCIAIO

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



EFFETTO CICLONICO

Bocca aspirante tangenziale + ciclone