ACCESSORI

PRE-SEPARATORE RIBALTABILE

PRE-SEPARATORE RIBALTABILE DA 580 LT



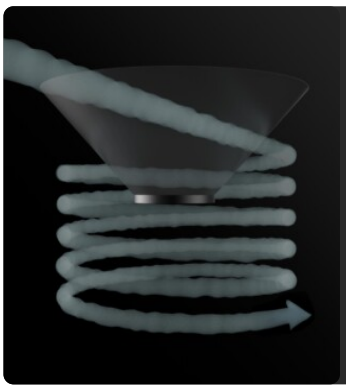
APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli

CAPACITA'
580 Lt

VANTAGGI

- Separazione ciclonica ad alta efficienza
- Movimentazione con muletto per un'operazione senza sforzi
- Scarico facile grazie al sistema ribaltabile

HIGHLIGHTS



EFFETTO CICLONICO

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato grazie all'effetto ciclonico.



SEMPLICE MOVIMENTAZIONE

Due guide passanti poste sul fondo facilitano la movimentazione dell'untià tramite carrello elevatore

DATI TECNICI

MACCHINA

Bocca aspirante in entrata	100
Bocca aspirante in uscita	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	580 Lt
Dimensioni	1170 x 1120 mm
Altezza	1490 mm
Supporto sollevamento muletto	Incluso

DOTAZIONI



COSTRUZIONE IN ACCIAIO

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



EFFETTO CICLONICO

Bocca aspirante tangenziale + ciclone