ACCESSORI

PRE-SEPARATORE AD IMMERSIONE 50/70

PRE-SEPARATORE AD IMMERSIONE PER SOSTANZE INCANDESCENTI

APPLICAZIONE
Materiale caldo

CAPACITA'
100 Lt

VANTAGGI

- Raffreddamento rapido e sicuro
- Adatto per materiali incandescenti
- Protezione contro il rischio di incendi

DATI TECNICI

MACCHINA

Bocca aspirante in entrata	50
Bocca aspirante in uscita	70 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Valvola di scarico
Dimensioni	620 x 495 mm
Altezza	905 mm