

ACCESSORI

PRE-SEPARATORE INERT

PRE-SEPARATORE AD IMMERSIONE PER POLVERI POTENZIALMENTE ESPLOSIVI



APPLICAZIONE
Polveri combustibili



TIPO DI RACCOLTA
Contenitore a bagno
inertizzante

VANTAGGI

- Inertizzazione sicura delle polveri esplosive
- Protezione totale contro il rischio di incendi e esplosioni
- Soluzione efficace e protettiva

HIGHLIGHTS



DATI TECNICI

MACCHINA

Bocca aspirante in entrata	50
Bocca aspirante in uscita	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio Inox AISI304
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Valvola di scarico
Dimensioni	630 x 615 mm
Altezza	880 mm
Separazione solido	Cestello grigliato
Valvola di sicurezza	Hydrogen Vent

FILTRAZIONE

Filtro aggiuntivo	Trappola per scintille
-------------------	------------------------

DOTAZIONI



INDICATORE DI LIVELLO DEL LIQUIDO



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



COSTRUZIONE IN ACCIAIO
Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale