EINPHASIGE WET&DRY INDUSTRIESTAUBSAUGER

XM 20
KOMPAKTER INDUSTRIESAUGER

Das Video ansehen!



LEISTUNG
2,6 kW - 3,5 HP

ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

KAPAZITÄT
20 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Kompakt und manövrierfähig
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl
- Hohe Filtrationskapazität und Effizienz
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absaugung wird von zwei By-Pass-Motoren geliefert, die über unabhängige Schalter gesteuert werden, sodass der Bediener die Absaugleistung kontrollieren kann. Die Motoren befinden sich in einem robusten Gehäuse mit einer isolierenden Schaumschicht, um einen niedrigen Geräuschpegel zu gewährleisten.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	By-pass
Leistung	2,6 kW - 3,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	250 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	380 m3/h
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	20 Lt
Abmessungen	516 x 545 mm
Gesamthöhe	994 mm
Gewicht	38 Kg

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	15000 cm2
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG



WARNLEUCHTE FÜR FILTERVERSTOPFUNG
Warnleuchte Filter verstopft oder muss ausgetauscht werden



SHUKO-STECKER



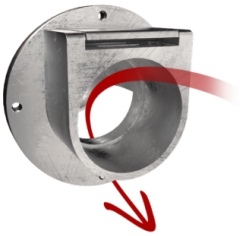
STROMKABEL



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



ABWEISER
Interner Ablenker zum Schutz des Filters



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser



ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



MTF
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



PTFE
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



PTFE ANT
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



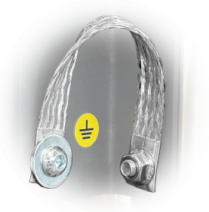
MAGNETISCHER ZUBEHÖRHALTER



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



GRD
Erdung



RC SCHUKO
Fernbedienung vom Elektrowerkzeug (MAX 2000 W)

ZUBEHÖR



P12350
STARTER KIT Ø 50MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P11887
WET & DRY KIT Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm