

EINPHASIGE WET&DRY INDUSTRIESTAUBSAUGER

XM 20

KOMPAKTER INDUSTRIESAUGER



Das Video ansehen!



LEISTUNG
2,6 kW - 3,5 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne



KAPAZITÄT
20 Lt

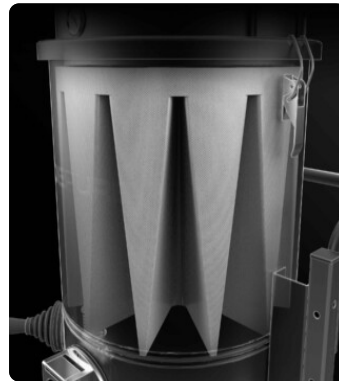
EIGENSCHAFTEN

- Kompakt und manövrierfähig
- Hohe Filtrationskapazität und Effizienz
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar

HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absaugung wird von zwei By-Pass-Motoren geliefert, die über unabhängige Schalter gesteuert werden, sodass der Bediener die Absaugleistung kontrollieren kann. Die Motoren befinden sich in einem robusten Gehäuse mit einer isolierenden Schaumschicht, um einen niedrigen Geräuschpegel zu gewährleisten.


FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtrereffizienz 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.


FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.


SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typen	By-pass
Leistung	2,6 kW - 3,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	250 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	380 m ³ /h
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	20 Lt
Abmessungen	516 x 545 mm
Gesamthöhe	994 mm
Gewicht	38 Kg

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	15000 cm ²
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG



**WARNLEUCHE FÜR
FILTERVERSTOPFUNG**

Warnleuchte Filter verstopft oder muss
ausgetauscht werden



SHUKO-STECKER



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



ABWEISER

Interner Ablenker zum Schutz des Filters



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem
Industriestahl

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser



ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



MTF
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



PTFE
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



PTFE ANT
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



MAGNETISCHER ZUBEHÖRHALTER



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



GRD
Erdung



RC SCHUKO
Fernbedienung vom Elektrowerkzeug (MAX 2000 W)

ZUBEHÖR



P12350

STARTER KIT Ø 50MM

Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P11887

WET & DRY KIT Ø 50MM

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm