EINPHASIGE WET&DRY INDUSTRIESTAUBSAUGER

WD 132 P

INDUSTRIESAUGER MIT PUMPE ZUR GLEICHZEITIGEN ENTLADUNG



LEISTUNG
2,6 kW - 3,5 HP

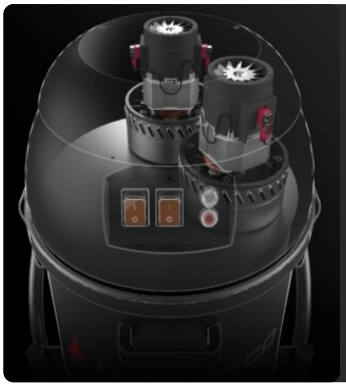
ANWENDUNG
Flüssigkeiten

KAPAZITÄT
130 Lt

EIGENSCHAFTEN

- 130 Liter Auffangvolumen für Flüssigkeiten
- Gleichzeitiges Ansaugen, Filtern und Ableiten von Flüssigkeiten
- Doppeltes austauschbares Flüssigkeits-/Feststoff-Filtersystem
- Konstruktion aus hochfestem Stahl

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absaugung wird von zwei By-Pass-Motoren geliefert, die über unabhängige Schalter gesteuert werden, sodass der Bediener die Absaugleistung kontrollieren kann. Die Motoren befinden sich in einem robusten Gehäuse mit einer isolierenden Schaumschicht, um einen niedrigen Geräuschpegel zu gewährleisten.



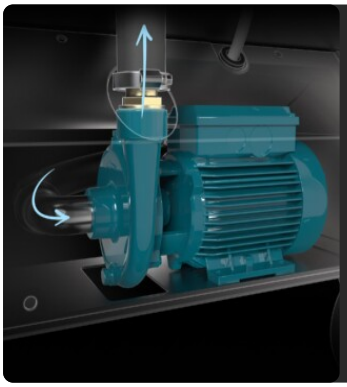
STAUB-/FLÜSSIGKEITSFILTER-KIT

Geliefert mit zwei waschbaren Filtern: einer aus Polypropylen für Flüssigkeiten und einer aus Polyester für Staubabsaugung.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem großen lackierten Stahlbehälter gesammelt, der dank der vier robusten Räder leicht bewegt werden kann.



FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Im Inneren des Containers ist eine elektrische Pumpe installiert, dass die angesaugte und gefilterte Flüssigkeit schnell abgelassen wird. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig zu saugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	By-pass
Leistung	2,6 kW - 3,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	250 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	380 m3/h
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	130 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	135 Lt/min
Abmessungen	580 x 530 mm
Gesamthöhe	1160 mm
Gewicht	47 Kg

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Sack
Medien	Polypropylen 150 m
Zusätzlicher Filter	Anti-Schaum-Filter

SERIENAUSSTATTUNG



FLÜSSIGKEITSSTANDANZEIGE



SCHIEBEGRIFF



SHUKO-STECKER



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



SCHLAUCHHAKEN



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PUMP
Ablaufpumpe

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN



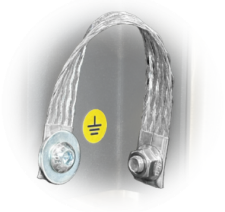
3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GRD
Erdung

ZUBEHÖR



P12350
STARTER KIT Ø 50MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P11887
WET & DRY KIT Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm