ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

TB 18 T 3GD Z2-22

ATEX INDUSTRIESAUGER

Das Video ansehen!

LEISTUNG
1,8 kW - 2,4 HP

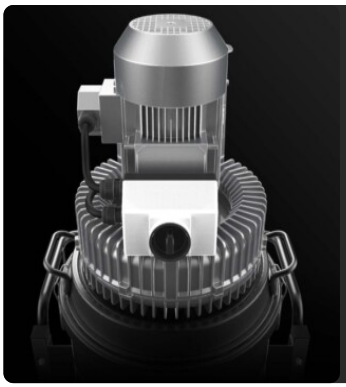
ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

KAPAZITÄT
45 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-Zone 2 oder 22
- Atex-zertifizierter Seitenkanalverdichter
- Kompakt, robust und leicht zu handhaben
- Hocheffiziente antistatische Filtration mit integriertem halbautomatischem Abreinigungssystem

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.

FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.

FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.

SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	180 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	240 m3/h
Isolierstoffklasse	65 IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

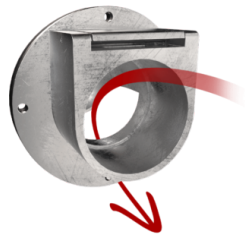
MASCHINE

Atex-Markierung	II 3 GD Ex htc IIIB T140°C Gc/Dc
EX-Kategorie	3GD
Temperatur der Nutzung	-10 / +40 C°
Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	45 Lt
Abmessungen	550 x 620 mm
Gesamthöhe	1400 mm
Gewicht	50 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	15.000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG



ABWEISER
Interner Ablenker zum Schutz des Filters

ATEX-ZERTIFIZIERUNG

SCHIEBEGRIFF

ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

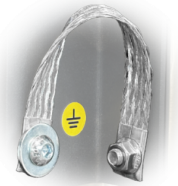
VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL

RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

PRV
Eingebautes Überdruckventil



GRD
Erdung

GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

OPTIONEN

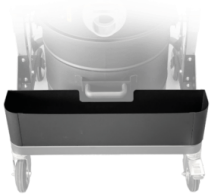
VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
28.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



AB
Zubehörkorb

LP
Endless Bag System zum Sammeln von Endlosrollen

ZUBEHÖR

P12377
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm

P13642
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

P12378
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm

P13641
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm