

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR POUSSIÈRES TOXIQUES ET DANGEREUSES

# TX750 P SP LP TAN

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL AVEC EFFET CYCLONIQUE ET NETTOYAGE AUTOMATIQUE DU FILTRE



**PUISSANCE**  
7,5 kW - 10 HP



**APPLICATION**  
Poussières toxiques ou  
dangereuses



**SYSTÈME DE COLLECTE**  
Endless bag

**CARACTÉRISTIQUES**

- Aspirateur industriel puissant et fiable en acier
- Convient pour un travail continu, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- Effet cyclonique et filtre de classe M à grande surface
- Collecte sans fin des sacs pour éviter tout contact avec la poussière

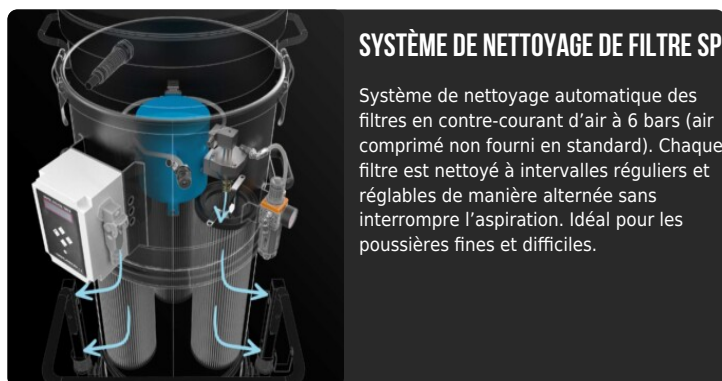
**HIGHLIGHTS**

**UNITÉ D'ASPIRATION**

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.


**UNITÉ DE FILTRAGE**

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériel aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même si le filtre est sale.


**SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP**

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.


**UNITÉ DE COLLECTE**

Le matériau est recueilli dans un sac en plastique robuste et réglable de 20 m de long. Une fois le sac rempli, il suffit de le fermer et de le retirer, sans contact entre l'opérateur et le matériau.

**DONNÉES TECHNIQUES**
**MOTEUR**

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	7,5 kW - 10 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	260 mBar
Débit d'air maximal	730 m3/h
Niveau sonore	79 dB(A)

**MACHINE**

Bouche d'aspiration	80 Ø mm
Système de collecte	Endless Bag
Dimensions	650 X 1100 mm
Hauteur	1750 mm
Poids	200 Kg

**FILTRATION**

Type de filtre primaire	3x Cartouches
Surface du filtre	90000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

## OPTIONS

### SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



#### HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)  
28.000 cm<sup>2</sup> surface filtrante  
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)  
Fibres de verre

### STRUCTURE ET OPTIONS

**60**  **Hz**

#### 60 HZ

Disponible en version 60Hz



#### GARANTIE DE 3 ANS

En achetant le filtre de rechange avec  
l'aspirateur

## ACCESSOIRES



#### P13638

##### STARTER KIT Ø 40MM

Kit base d'accessoires spécifiques pour  
l'aspiration de solides et de liquides de 40 mm  
de diamètre



#### P12350

##### STARTER KIT Ø 50MM

Kit base d'accessoires spécifiques pour  
l'aspiration de solides et de liquides de 50 mm  
de diamètre



#### P13640

##### KIT POUSSIERE Ø 40MM

Kit complet d'accessoires spécifiques pour  
l'aspiration de poussières et de solides de 40  
mm de diamètre



#### P12348

##### KIT POUSSIERE Ø 50MM

Kit complet d'accessoires spécifiques pour  
l'aspiration de poussières et de solides de 50  
mm de diamètre