

INDUSTRIESAUGER FÜR TOXISCHE STÄUBE

# TX550 P SP LP TAN

## INDUSTRIESAUGER MIT ZYKLON UND AUTOMATISCHER FILTERREINIGUNG



**LEISTUNG**  
5,5 kW - 7,5 HP



**ANWENDUNG**  
Toxische oder gefährliche  
Stäube



**ERFASSUNGSSYSTEM**  
Endless bag

**EIGENSCHAFTEN**

- Leistungsstarker und zuverlässiger Industriesauger
- Geeignet für Dauerbetrieb, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche
- Zykloneffekt und Filter der Klasse M mit großer Oberfläche
- Endlos-Sackauffangsystem, um den Kontakt mit Staub zu vermeiden

**HIGHLIGHTS**

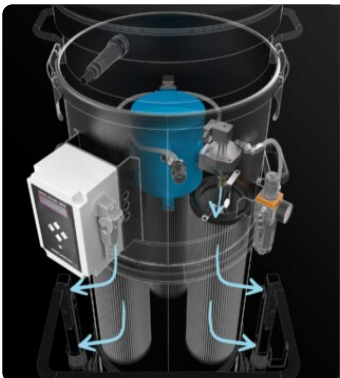

**ABSaugEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



**FILTEREINHEIT**

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des abgesaugten Materials im Behälter durch den Zykloneffekt. Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.



**SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM**

Automatisches Filterreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne den Saugbetrieb zu unterbrechen. Ideal für feinen und schwierigen Staub.



**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem robusten, 20 m langen, verstellbaren Kunststoff-Rollsack gesammelt. Sobald der Sack gefüllt ist, wird er einfach verschlossen und entnommen, ohne dass der Bediener mit dem Material in Berührung kommt.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	5,5 kW - 7,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	260 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	530 m3/h
Geräuschpegel	74 dB(A)

**MASCHINE**

Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Endless Bag
Abmessungen	650 X 1100 mm
Gesamthöhe	1750 mm
Gewicht	165 Kg

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	3x Patronen
Filteroberfläche	90000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG



**VAKUUMMETER**

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



**SHUKO-STECKER**



**STROMKABEL**



**RAD MIT BREMSE**

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



**RÄDER**

Schwenkbares, spurloses Rad



**STAHLKONSTRUKTION**

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



**ZYKLONISCHER EFFEKT**

Tangentialen Einlass + Zyklon



**SP**

Druckluftabreinigung



**KOM**

Kompressor im Gerät

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)  
28.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

### STRUKTUR UND OPTIONEN

**60**  **Hz**

#### 60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



#### 3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

## ZUBEHÖR



#### P13638

##### STARTER KIT Ø 40MM

Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



#### P12350

##### STARTER KIT Ø 50MM

Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



#### P13640

##### KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 40MM

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm



#### P12348

##### KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 50MM

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 50 mm