TB 18 M
INDUSTRIESAUGER

LEISTUNG
1,8 kW - 2,4 HP

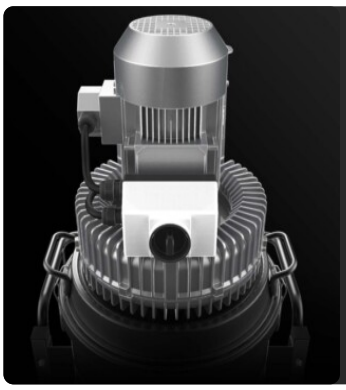
ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

KAPAZITÄT
45 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für den Dauerbetrieb, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl
- Hohe Filterkapazität und Effizienz
- Mehrere Konstruktionsoptionen erhältlich

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalverdichter mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.

FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.

FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.

SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	240 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	45 Lt
Abmessungen	550 x 620 mm
Gesamthöhe	1353 mm
Gewicht	50 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

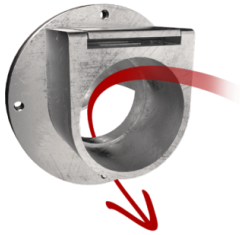
FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	15000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG

VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL



ABWEISER
Interner Ablenker zum Schutz des Filters

SCHIEBEGRIFF

3-POLIGER INDUSTRIESTECKER

RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

PRV
Eingebautes Überdruckventil

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

PTFE ANT
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

PTFE
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

NOMEX
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius

MTF
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ATEX-ZERTIFIZIERUNG

MAGNETISCHER ZUBEHÖRHALTER

BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

AB
Zubehörkorb

GRD
Erdung

KDP
Druckdifferenz KIT für Eintütung

FLT
Schwimmer

ZUBEHÖR

P13638
STARTER KIT Ø 40MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

P12350
STARTER KIT Ø 50MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

P13639
WET & DRY KIT Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 40 mm

P11887
WET & DRY KIT Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

P13640
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm

P12348
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 50 mm

P13970
SAUGERARM D70
Flexibler PVC-Absaugarm zur Montage an vorhandenen Modellen - 1,2 m Länge - d70